Pubblicato a febbraio 2026 • Indice n. WFM/41.1 IT

Trainafilo Ex-S

Trainafilo

Specifiche principali

Applicazioni industriali
Carpenteria metallica generale
Produttori di rimorchi
Cantieri navali
Industria manifatturiera

Processi
MIG (GMAW)
Filo animato (FCAW)
Filo metallico con anima metallica (MCAW)

Alimentazione	Intellx Ex-S: 50 VDC MigMatic Ex-S: 42 VAC
Velocità di avanzamento del filo	1.3 - 20 m/min
Diametro del filo	0.6 - 1.6 mm
Peso netto	12,7 kg

Robustezza Miller
Testato e approvato per applicazioni di saldatura gravose nelle condizioni più difficili. Miller adotta gli standard più rigorosi per garantire una saldatura affidabile e senza interruzioni in qualsiasi ambiente.

IC – Scarico della trazione
Una soluzione robusta progettata per resistere anche agli ambienti più impegnativi, dotata di una barra di chiusura rapida che consente di collegare e scollegare l'IC in pochi secondi. Il robusto sistema di fissaggio elimina le sollecitazioni sui collegamenti, prevenendone il danneggiamento. Tutti i collegamenti sono dotati di connettori rapidi, che permettono di installare l'IC senza l'utilizzo di utensili.

Flessibilità di movimentazione
Il trainafilo è dotato di due maniglie integrate (una certificata per il sollevamento con gru) e di un terzo punto di sollevamento per garantire la massima praticità di trasporto. Le guide standard presenti sulla parte inferiore del trainafilo consentono un trasporto sicuro in qualsiasi ambiente. Per una completa mobilità è possibile aggiungere un kit ruote.



Ampio raggio d'azione
Il design leggero del trainafilo consente di coprire un'ampia area di lavoro. Grazie ai cavi IC da 30 m è possibile spostarlo facilmente da una postazione all'altra.

Flussometro del gas
Flussometro del gas integrato disponibile come optional.

Protezione del filo
Il trainafilo completamente chiuso protegge il filo da qualsiasi impatto esterno.

Dimensioni compatte
Con una lunghezza inferiore a 400 mm, il nuovo trainafilo Ex-S ridefinisce il concetto di compattezza. È progettato per raggiungere anche le aree di lavoro più difficili da accesso.

Durata
Il nuovo Ex-S, completamente chiuso, è progettato per affrontare gli ambienti più gravosi e garantire prestazioni affidabili anche nelle condizioni operative più severe. Le protezioni integrate nei pannelli laterali salvaguardano il trainafilo quando viene appoggiato su un lato.

Massima portabilità
La soluzione completamente chiusa più compatta della sua categoria, ottimizzata per l'impiego sul campo. Innovativo sistema di scarico della trazione per i cavi IC.

Facilità d'uso e manutenzione
Accesso rapido ai componenti per la manutenzione, connessioni rapide, pannello di controllo inclinato e maniglie integrate sulla parte anteriore, superiore e posteriore.

Compatibile con le seguenti sorgenti di alimentazione:

- Deltaweld 350/500
- XMT 400
- MigMatic S400i / MP S400iP / S500i / MP S500iP

TRUE BLUE® 3YR. WARRANTY

Garanzia di tre anni su parti e manodopera.

International Headquarters
Miller Electric Mfg. LLC
An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
MillerWelds.com

Miller Europe
Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Germany
Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@ITWwelding.com

ITW Welding Italy S.r.l.
Via Primo Maggio, 19/21
IT-20070 San Zenone al Lambro (MI)
Italy
Tel.: +39 39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

Specifiche tecniche IntelIx Ex-S

CV *(Per l'uso con sorgenti di saldatura CV.)*

Alimentazione	Tipo di sorgente di saldatura	Velocità di avanza-mento del filo	Gamma del diametro del filo	Portata del circuito di saldatura	Dimensioni	Peso netto
50 VDC	Deltaweld 350 Deltaweld 500 XMT 400	1.3 – 19.8 m/min	0.6 – 2 mm	113 V DC 600 A ciclo di lavoro al 60%	A: 395 mm L: 250 mm P: 600 mm	12.7 kg

Specifiche tecniche MigMatic Ex-S

CV *(Per l'uso con sorgenti di saldatura CV.)*

Alimentazione	Tipo di sorgente di saldatura	Velocità di avanza-mento del filo	Gamma del diametro del filo	Portata del circuito di saldatura	Dimensioni	Peso netto
42 V C Monofase 2 A 50/60 Hz	MigMatic MP400iP MigMatic S400iP** MigMatic S400i** MigMatic S500i**	1.5 – 20 m/min	0.6 – 1.8 mm Peso massimo della bobina: 15 kg	39 V 500 A ciclo di lavoro al 60%	A: 395 mm L: 250 mm P: 600 mm	12.7 kg

** Alcune funzioni e la disponibilità dei programmi dipendono dalla versione e dal tipo di sorgente di saldatura.*
*** Con versione software 2.00 o superiore.*

Rulli trainafilo (ø 37 mm)

Rulli trainafilo per acciaio

Rowek	Tipo	Codice prodotto	Quantità
0.6 - 0.8 mm	Rullo di pressione	**7700000011**	x2
	Rullo trainafilo	**7700000016**	x2
0.8 - 1.0 mm	Rullo di pressione	**7700000012**	x2
	Rullo trainafilo	**7700000017**	x2
0.9 - 1.1 mm	Rullo di pressione	**7700000013**	x2
	Rullo trainafilo	**7700000018**	x2
1.0 - 1.2 mm*	Rullo di pressione	**7700000014**	x2
	Rullo trainafilo	**7700000019**	x2
1.2 - 1.6 mm	Rullo di pressione	**7700000015**	x2
	Rullo trainafilo	**7700000020**	x2

Rulli trainafilo per alluminio

Rowek	Tipo	Codice prodotto	Quantità
0.8 - 1.0 mm	Rulli trainafilo	**7700000021**	x4
1.0 - 1.2 mm	Rulli trainafilo	**7700000022**	x4
1.2 - 1.6 mm	Rulli trainafilo	**7700000023**	x4

Rulli trainafilo per filo animato

Rowek	Tipo	Codice prodotto	Quantità
1.2 - 1.6 mm	Rulli trainafilo	**7700000024**	x4

**Fornito con i modelli ST-24wD.*

Selezionare i rulli trainafilo in base ai seguenti utilizzi consigliati:
1. Rulli con gola a V per fili pieni.
2. Rulli zigrinati con gola a V per fili animati con rivestimento duro.
3. Rulli con gola a U per fili animati morbidi e con rivestimento morbido.
4. Rulli dentati con gola a U per fili con rivestimento estremamente morbido (generalmente fili per riporti duri).

Informazioni per l'ordine

Componente del sistema	Codice prodotto	Descrizione	Qtà.	Prezzo
Trainafilo	**3800000006**	Intellx Ex-S		
	3800000007	MigMatic Ex-S		
	3800000009	Intellx Ex-S con regolatore del gas		
	3800000010	MigMatic Ex-S con regolatore del gas		
Cavo di interconnessione				
IC XMT - Ex-S	**7400000057**	IC, Raffreddato ad aria, XMT 400 Intellx Ex-S, 3M		
	7400000058	IC, Raffreddato ad aria, XMT 400 Intellx Ex-S, 5M		
	7400000059	IC, Raffreddato ad aria, XMT 400 Intellx Ex-S, 8M		
	7400000060	IC, Raffreddato ad aria, XMT 400 Intellx Ex-S, 15M		
	7400000061	IC, Raffreddato ad aria, XMT 400 Intellx Ex-S, 23M		
	7400000062	IC, Raffreddato ad acqua, XMT 400 Intellx Ex-S, 3M		
	7400000063	IC, Raffreddato ad acqua, XMT 400 Intellx Ex-S, 5M		
	7400000064	IC, Raffreddato ad acqua, XMT 400 Intellx Ex-S, 8M		
	7400000065	IC, Raffreddato ad acqua, XMT 400 Intellx Ex-S, 15M		
	7400000066	IC, Raffreddato ad acqua, XMT 400 Intellx Ex-S, 23M		
IC DW - Ex-S	**7400000033**	IC, Raffreddato ad aria, Deltaweld Intellx Ex-S, 3M		
	7400000034	IC, Raffreddato ad aria, Deltaweld Intellx Ex-S, 5M		
	7400000035	IC, Raffreddato ad aria, Deltaweld Intellx Ex-S, 8M		
	7400000036	IC, Raffreddato ad aria, Deltaweld Intellx Ex-S, 15M		
	7400000037	IC, Raffreddato ad aria, Deltaweld Intellx Ex-S, 25M		
	7400000038	IC, Raffreddato ad acqua, Deltaweld Intellx Ex-S, 3M		
	7400000039	IC, Raffreddato ad acqua, Deltaweld Intellx Ex-S, 5M		
	7400000040	IC, Raffreddato ad acqua, Deltaweld Intellx Ex-S, 8M		
	7400000041	IC, Raffreddato ad acqua, Deltaweld Intellx Ex-S, 15M		
	7400000042	IC, Raffreddato ad acqua, Deltaweld Intellx Ex-S, 25M		
IC MM - Ex-S	**7400000043**	IC, Raffreddato ad aria, MigMatic Ex-S, 2,5M		
	7400000044	IC, Raffreddato ad aria, MigMatic Ex-S, 5M		
	7400000045	IC, Raffreddato ad aria, MigMatic Ex-S, 10M		
	7400000046	IC, Raffreddato ad aria, MigMatic Ex-S, 15M		
	7400000047	IC, Raffreddato ad aria, MigMatic Ex-S, 20M		
	7400000049	IC, Raffreddato ad aria, MigMatic Ex-S, 30M		
	7400000050	IC, Raffreddato ad acqua, MigMatic Ex-S, 2,5M		
	7400000051	IC, Raffreddato ad acqua, MigMatic Ex-S, 5M		
	7400000052	IC, Raffreddato ad acqua, MigMatic Ex-S, 10M		
	7400000053	IC, Raffreddato ad acqua, MigMatic Ex-S, 15M		
	7400000054	IC, Raffreddato ad acqua, MigMatic Ex-S, 20M		
	7400000056	IC, Raffreddato ad acqua, MigMatic Ex-S, 30M		
Accessori				
Kit ruote Ex-S	**7600000017**			
Supporto girevole Deltaweld 350 - Intellx Ex-S	**7600000020**			
Supporto girevole Deltaweld 500 - Intellx Ex-S	**7600000021**			
Supporto per rotazione del trainafilo (necessario per XMT 400 con carrello di trasporto 1 e gruppo di raffreddamento)	**156012180**			
Gruppo flussometro	**7700000033**			

Data: **Prezzo totale offerto:**

Miller raccomanda i consumabili Elga®

Distribuito da:

Miller®

The Power of Blue®

© 2026 Miller Electric Mfg. LLC