

MigMatic® MP S500iP

Sistema MIG Sinergico

Pubblicato nel marzo 2025 • N° indice DCM/80.12 IT

MIG/MAG (CV)
Saldatrice ad Arco



Scheda tecnica sintetica



Applicazioni Industriali

Fabbricazione in generale
Costruzioni
Costruzione materiale ferroviario
Costruzione macchinari
Cantieristica navale

Processi

MIG/MAG (GMAW)
MIG pulsato (GMAW-P)
MIG a doppio impulso
Saldatura ad arco con filo
animato (FCAW)
Lift Tig (modello MP)
MMA (Modello MP)

Alimentazione

Uscita Nominale

Massima Corrente

Gamma di Regolazione

Peso

400 V, trifase (50/60 Hz)
500 A, 39 V, ciclo di lavoro 50%
550 A
15 A – 500 A
Generatore: 53 kg
Trainafile: 18 kg
Gruppo di raffreddamento: 23 kg

Prestazioni / Affidabilità / Produttività

NUOVO

I sistemi MIG / MAG sinergici Miller MigMatic® MP S500iP offrono le massime prestazioni del meccanismo di traino Miller, il massimo in fatto di prestazioni e affidabilità. Il sistema è progettato per ottenere saldature senza problemi e ad alta produttività. Mai prima d'ora è stato così semplice e facile ottenere eccellenti prestazioni di saldatura. Goditi il pieno controllo in ogni momento.

Trigger program switch

Richiama fino a 4 programmi preimpostati direttamente dalla torcia (qualsiasi torcia MIG standard) per una maggiore produttività con saldature complesse.

Solidità Miller

Testate e approvate per gli usi più gravosi e nelle condizioni di saldatura più difficili. Miller garantisce una saldatura senza problemi in qualsiasi ambiente.

Alimentazione MigMatic 2.0

È stata sviluppata una nuova generazione di alimentatori per migliorare l'esperienza d'uso e la qualità della famiglia MigMatic.

Efficiente

La funzione Fan-On-Demand™ Avvia le ventole di raffreddamento solo quando necessario, riducendo la quantità di contaminanti aspirati. MigMatic® Cool è controllato e monitorato dal generatore e funziona solo quando necessario, riducendo il rumore e il consumo complessivo di energia.

Sistema MIG/MAG sinergico con pre-set

Programmi sinergici per tutte le combinazioni filo/gas più comuni con già pre-impostati i valori ottimali di start e stop saldatura.

Wind Tunnel Technology™

Il Sistema di circolazione aria interno previene il contatto di contaminanti esterni con le parti in tensione, garantendo una maggiore affidabilità e un ottimo raffreddamento.



Semplicità d'uso e versatilità

Un grande e intuitivo schermo LCD per impostare in modo semplice e veloce i parametri avanzati di saldatura.



**Semplice
da usare**

Versatilità

- Compatibile con torce Push/Pull (kit accessori opzionale).
- Connessione opzionale per l'automazione.
- Aggiornabile da raffreddato ad aria a raffreddato ad acqua senza alcuna modifica alla macchina o al carrello.
- Gancio di sospensione e kit ruote per il trainafile.
- Sistema di fissaggio dei cavi che mantiene il cavo di interconnessione lontano dal pavimento.
- Compatibile con il controllo on-torch della velocità e della tensione di alimentazione del filo.

TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

Garantita 3 anni per parti di ricambio e mano d'opera.



International Headquarters
Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Germany

Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@ITWwelding.com

ITW Welding Italy S.r.l.

Via Primo Maggio, 19/21
IT-20070 San Zenone al Lambro (MI)
Italy

Tel.: +39 39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

Nuovo design dell'alimentazione MigMatic®

Aggiornamento hardware:

- Più compatto
- Inclinazione dello schermo
- Aggiornabile tramite porta USB
- Facile da trasportare
- Protezione completa per i tubi dell'acqua
- Encoder di spinta
- Porta pistola



Interfaccia utente aggiornata:

- Migliore nitidezza
- Dimensioni maggiori
- Miglioramento dell'accessibilità agli allestimenti
- Interfaccia utente intuitiva

Interfaccia utente MigMatic® - pulita, nitida e facile da usare

Il sistema MigMatic® offre una serie completa di funzioni e impostazioni a portata di mano: facilità d'uso senza compromessi.



1. Quattro diverse opzioni di attivazione:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Spot

2. Processi di saldatura:

- A. MIG/MAG manuale
- B. Sinergico
- C. Impulso sinergico
- D. Doppio impulso sinergico

3. Regolazione dei parametri:

- A. Pre/post gas
- B. Velocità di rodaggio
- C. Riempimento del cratere
- D. Burnback
- E. Induttanza

4. Memorizzazione, modifica e richiamo dei programmi:

- A. Un totale di 8 programmi disponibili
- B. I primi 4 hanno ricordato l'uso del grilletto della torcia

5. Impostazioni di sistema e reset di fabbrica

Componenti MigMatic® MP S500iP



MigMatic® Feed 2.0 è dotato di un robusto meccanismo a 4 ruote motrici che resiste alle condizioni più difficili. L'alimentatore può essere sospeso da una gru con un cavo di interconnessione fino a 30 metri. Il nuovo design lo rende più compatto e intuitivo per l'operatore.



MigMatic® MP S500iP beneficiano del Wind Tunnel Technology™ che dirige il flusso d'aria dove è necessario e mantiene i componenti sensibili protetti dall'ingresso di polvere e umidità.



MigMatic® Cool alimentato dal generatore S500iP è dotato di un allarme di bassa portata e di un pulsante per innescare la pompa. Il serbatoio può contenere fino a 5 litri di liquido di raffreddamento e il sistema dissipa 1 kW o 3412 BTU / ora.



Il carrello MigMatic® può essere facilmente regolato per trasportare sia il sistema raffreddato ad aria che quello ad acqua. Le ruote sono grandi e resistenti per facilitare il movimento del sistema tra i luoghi di lavoro.



Specifiche (Soggette a modifiche senza preavviso.)



MigMatic® MP S500iP

Potenza di Ingresso	Gamma di Tensione in CV	Gamma di Corrente DC	Potenza Nominale a 40°C	Grado IP	Massima Tensione a Circuito Aperto	Dimensioni A/L/P	Peso
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 42 V	15 - 500 A	500 A / 39 V ciclo di lavoro del 50%	IP23S	70 VDC	530 / 305 / 730 mm	53 kg

MigMatic® Feed 2.0

Alimentazione	Fonte di alimentazione per saldatura	Velocità di avanzamento del filo	Gamma di diametri dei fili	Potenza nominale del circuito di saldatura	Dimensioni H/W/D	Peso
42 VAC, 1 fase (50/60 Hz)	S400i, MP S400iP S400iP, S500i	1.5 - 20 m/min	0.6 - 1.8 mm	39 V, 500 A, al 60% del ciclo di lavoro	465 / 275 / 710 mm	18 kg

MigMatic® Cool

Capacità Serbatoio Refrigerante	Massima Capacità di Raffreddamento	Potenza di Ingresso	Dispositivo di Raffreddamento in Standby	Dispositivo di Raffreddamento Abilitato	Dimensioni A/L/P	Peso
5 l	1 kW (3412 BTU/h)	400 VAC 50/60 Hz	Volt in: 400 VAC I in: 54 mA Potenza assorbita (W): 6 Potenza assorbita (VA): 22	Volt in: 400 VAC I in: 683 mA Potenza assorbita (W): 237 Potenza assorbita (VA): 273	292 / 305 / 720 mm	23 kg

Rulli di trasmissione (ø 37 mm)

Rulli di trasmissione per acciaio

Scanalatura	Tipo	Codice articolo	Quantità
0.6 - 0.8 mm	Rullo di pressione	7700000011	x2
	Rullo di alimentazione	7700000016	x2
0.8 - 1.0 mm	Rullo di pressione	7700000012	x2
	Rullo di alimentazione	7700000017	x2
0.9 - 1.1 mm	Rullo di pressione	7700000013	x2
	Rullo di alimentazione	7700000018	x2
1.0 - 1.2 mm	Rullo di pressione	7700000014	x2
	Rullo di alimentazione	7700000019	x2
1.2 - 1.6 mm	Rullo di pressione	7700000015	x2
	Rullo di alimentazione	7700000020	x2

Rulli di trasmissione per alluminio

Scanalatura	Tipo	Codice articolo	Quantità
0.8 - 1.0 mm	Rulli di trasmissione	7700000021	x4
1.0 - 1.2 mm	Rulli di trasmissione	7700000022	x4
1.2 - 1.6 mm	Rulli di trasmissione	7700000023	x4

Rulli di trasmissione per nucleo di flusso

Scanalatura	Tipo	Codice articolo	Quantità
1.2 - 1.6 mm	Rulli di trasmissione	7700000024	x4

Pistole Mig - Linea Miller® EuroGun

Codice articolo	EuroGun	Acqua	Aria	Connettore Euro	Attacco rapido per l'acqua	Controllo remoto di WFS e Volt sulla pistola	3 metri	4.5 metri	Potenza gas CO ₂ (A)	Potenza Gas di miscela (A)	Ciclo di lavoro (%)
058023005	A-300	-	●	●	-	-	●	-	300	250	100
058023006	A-300	-	●	●	-	-	-	●	300	250	100
058023007	A-300R	-	●	●	-	●	●	-	300	250	100
058023008	A-300R	-	●	●	-	●	-	●	300	250	100
058023001	W-500	●	-	●	●	-	●	-	500	400	100
058023002	W-500	●	-	●	●	-	-	●	500	400	100
058023003	W-500R	●	-	●	●	●	●	-	500	400	100
058023004	W-500R	●	-	●	●	●	-	●	500	400	100

A – raffreddato ad aria **W** – raffreddato ad acqua **R** – controllo remoto della corrente sulla pistola

Informazioni per l'ordine

Componenti di sistema	Codice	Descrizione	Quantità	Prezzo
MigMatic® MP S500IP	3400000004	400 V CA, 3 ph (50/60 Hz) dotato di cavo di rete, 3 m		
MigMatic® Feed 2.0	3800000003	Dotato di connettore Euro, rulli di trascinamento con scanalatura a "V" da 1,0 - 1,2 mm e coperchio della bobina		
MigMatic® Cool	058042005	1 kW di raffreddamento, capacità serbatoio 5 l		
MigMatic® Cart	058066141	Completo per sistema raffreddato ad aria o ad acqua, incl. supporto girevole per trainafile		
Cavi di interconnessione				
Cavi di interconnessione 2.5 m, MigMatic® aria	058019368			
Cavi di interconnessione 5 m, MigMatic® aria	058019369			
Cavi di interconnessione 10 m, MigMatic® aria	058019370			
Cavi di interconnessione 15 m, MigMatic® aria	058019371			
Cavi di interconnessione 20 m, MigMatic® aria	058019372			
Cavi di interconnessione 30 m, MigMatic® aria	058019373			
Cavi di interconnessione 2.5 m, MigMatic® acqua	058019374			
Cavi di interconnessione 5 m, MigMatic® acqua	058019375			
Cavi di interconnessione 10 m, MigMatic® acqua	058019376			
Cavi di interconnessione 15 m, MigMatic® acqua	058019377			
Cavi di interconnessione 20 m, MigMatic® acqua	058019378			
Cavi di interconnessione 30 m, MigMatic® acqua	058019379			
Accessori				
Kit ruote per MigMatic® Feed	028066304			
Kit cavi di massa, 400 A, 70 mm², 5 m	057014340			
Gancio di sollevamento	058435	Consente di sospendere il trainafile ad un gancio o ad un braccio		
Kit di configurazione Push/Pull	057084226	Per l'installazione nell'alimentatore per sincronizzare i motori di azionamento		
Kit di prese a 14 pin per automazione	056076174	Per l'installazione nell'alimentatore per facilitare il collegamento con componenti di automazione esterni		
Miller® EuroGun		Vedi sezione MIG Guns – Miller® EuroGun		
Liquido di raffreddamento 3.8 l	043810	Sono necessarie 2 taniche per riempire il serbatoio		

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da: