

# MigMatic® MP S500iP

## Synergisches MIG System

Ausgabe März 2025 • Index Nr. DCM/80.12 DE

**MIG/MAG (CV)**  
**Schweißsystem**



### Kurz- info



#### Industrielle Anwendungen

Allgemeine industrielle  
Fertigung  
Konstruktionsfertigung  
Waggonfertigung  
Schiffbau

#### Prozesse

MIG/MAG (GMAW)  
Puls MIG (GMAW-P)  
Doppelpuls MIG  
Fülldraht (FCAW)  
Lift WIG (MP Modell)  
MMA (MP Modell)

#### Eingangsleistung

400 V, 3 Phasen (50/60 Hz)

#### Schweißleistung

500 A, 39 V bei 50% Einschaltdauer

#### Max. Ausgangsstromstärke

550 A

#### Ausgabebereich

15 A – 500 A

#### Nettogewicht

Stromquelle: 53 kg

Drahtvorschubkoffer: 18 kg

Kühler: 23 kg

### Leistung / Haltbarkeit / Produktivität

**NEU**

Miller MigMatic® MP S500iP sind vollständig synergische MIG / MAG-Systeme mit dem einzigartigen Miller-Antriebssystem für ein Höchstmaß an Drahtvorschubleistung und Zuverlässigkeit. Alle Module sind auf das System zugeschnitten und für störungsfreies Schweißen mit hoher Produktivität ausgelegt. Noch nie war es so einfach und unkompliziert, eine hervorragende Schweißleistung zu erzielen. Genießen Sie jederzeit die volle Kontrolle.

#### Speicher abrufen

Rufen Sie bis zu 4 voreingestellte Programme über den Brennerschalter (funktioniert mit jedem Standard MIG-Brenner) erneut auf, dies bietet Ihnen eine erhöhte Produktivität bei komplexen Aufgaben.

#### Miller Robustheit

Geprüft und zugelassen für schwere Beanspruchung Schweißen unter härtesten Bedingungen. Miller wählt extreme Testkriterien, sodass Sie störungsfrei schweißen können in egal welcher Umgebung.

#### MigMatic Feed 2.0

Eine neue Drahtvorschub-Generation wurde entwickelt, um das Benutzererlebnis und die Qualität der MigMatic-Familie zu verbessern.

#### Energieeffizient

Mit Fan-On-Demand™ Funktion funktioniert das Kühlsystem nur wenn die Stromquelle es benötigt, um die Menge an Verunreinigungen zu reduzieren die während des Kühlvorgangs in die Maschinen gezogen werden. Der MigMatic® Cool wird von der Stromquelle überwacht und gesteuert. Dieser läuft nur bei Bedarf umso auch den Geräuschpegel und den Energiebedarf zu minimieren.

#### Voller synergischer Prozess

Synergische Kennlinien für alle gängigen Draht/Gas Kombinationen mit voreingestellten Start- / Stoppparametern für die perfekte Schweißnaht.

#### Wind Tunnel Technology™

Interner Luftstrom, der die elektrischen Bauteile schützt, indem Staub und Schmutz besser abgeleitet werden. Dies bietet Ihnen eine höhere Verlässlichkeit.



#### Benutzerfreundlich und vielseitig

Das große intuitive LCD Display bietet Ihnen eine schnelle und präzise Einstellung der Maschine für schwierige Schweißnähte und Parameter.



**Einfach zu  
verwenden**

#### Vielseitig

- Kompatibel mit Push/Pull- Brennern (optionales Zubehörset).
- Optionale Verbindung zur Automatisierung.
- Aufrüstbar von luftgekühlt auf wassergekühlt, ohne dass Änderungen an der Maschine oder dem Fahrwagen vorgenommen werden müssen.
- Aufhängehaken und Radsatz für den Drahtvorschubkoffer für eine größere Reichweite.
- Kabelmanagementsystem hält das Zwischenschlauchpaket vom Boden fern.
- Kompatibel mit der Brennersteuerung für Drahtvorschub und Spannung.

**TRUE BLUE®**  
3YR. WARRANTY

Garantie für 3 Jahre auf Ersatzteile und Servicearbeiten.



**International Headquarters**  
**Miller Electric Mfg. LLC**

An ITW Welding Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

**Miller Europe**

Orbitalum Tools GmbH  
Josef Schuettler Str. 17  
78224 Singen, Germany

Tel.: +49 7731 792 400  
sales.MILLER@ITWwelding.com

## Neues MigMatic® Drahtvorschubkoffer-Design

### Hardware-Upgrade:

- Kompaktere Ausführung
- Geneigter Bildschirm
- Updatefähig über USB-Anschluss
- Leicht zu tragen
- Vollständiger Schutz der Wasserschläuche
- Push-Encoder
- Schweißbrennerhalterung



### Upgraded-Benutzeroberfläche:

- Bessere Übersichtlichkeit
- Größere Größe
- Verbesselter Zugriff auf Einstellungen
- Intuitive Benutzeroberfläche

## MigMatic®-Benutzeroberfläche – übersichtlich, klar und benutzerfreundlich

Das MigMatic®-System bietet Ihnen einen vollständigen Satz an Funktionen und Einstellungen auf Knopfdruck – Benutzerfreundlichkeit ohne Kompromisse.



### 1. Vier verschiedene Auslösemöglichkeiten (Trigger):

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Spot

### 2. Schweißprozesse:

- A. Standard MIG/MAG
- B. Synergic
- C. Synergic Puls
- D. Synergic Doppelpuls

### 3. Anpassung der Parameter:

- A. Gasvor- und -nachströmzeit
- B. Einschleichgeschwindigkeit vom Schweißdraht
- C. Kraterfüllung
- D. Drahrückbrand
- E. Induktivität

### 4. Programme speichern, ändern und abrufen:

- A. Insgesamt 8 Programme verfügbar
- B. Die ersten 4 können über den Brennergastaster abgerufen werden

### 5. Systemeinstellungen und Reset „Werkseinstellung“

## MigMatic® MP S500iP Komponenten



**MigMatic® Feed 2.0** ist mit einem robusten 4-Rad-Antriebsmechanismus ausgestattet, der auch härtesten Bedingungen standhält. Der Drahtantrieb kann mit einem Verbindungskabel bis zu 30 Meter lang an einem Kran aufgehängt werden. Das neue Design macht ihn kompakter und intuitiver für den Anwender.



**MigMatic® MP S500iP** profitiert von der Windkanaltechnologie (Wind Tunnel Technology™), die den Luftstrom dahin lenkt, wo es erforderlich ist, während empfindliche Bauteile vor dem Eindringen von Staub und Feuchtigkeit geschützt werden.



**MigMatic® Cool** ist mit einem Alarm ausgestattet, der bei geringer Durchflussmenge warnt. Darüber hinaus ist er mit einem Knopf ausgestattet, welches Ihnen ermöglicht die Kühlflüssigkeit anzusaugen. Der Tank kann bis zu 5 Liter Kühlmittel aufnehmen und das System erzeugt 1kW oder 3412 BTU / h.



**MigMatic® Cart** kann so eingestellt werden, dass er sowohl Luft- als auch das Wassergekühlte System trägt. Die Räder sind groß und langlebig designed, sodass sich das System leicht zwischen den Arbeitsplätzen bewegen lässt.



## Technische Daten (Änderungen vorbehalten.)



### MigMatic® MP S500iP

| Eingangsleistung         | Spannungsbereich in CV | Amperebereich in DC | Nennleistung bei 40°C         | IP-Bewertung | Max. Leerlaufspannung | Abmessungen H/B/T  | Gewicht |
|--------------------------|------------------------|---------------------|-------------------------------|--------------|-----------------------|--------------------|---------|
| 400 VAC, 3 ph (50/60 Hz) | 13 - 42 V              | 15 - 500 A          | 500 A / 39 V @ 50% Auslastung | IP23S        | 70 VDC                | 530 / 305 / 730 mm | 53 kg   |

### MigMatic® Feed 2.0

| Eingangsleistung             | Schweißstromquelle                | Drahtvorschubgeschwindigkeit | Drahtdurchmesser, Bereich | Nennleistung des Schweißstromkreises | Abmessungen H/B/T  | Gewicht |
|------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|---------------------------|--------------------------------------|--------------------|---------|
| 42 VAC, 1 phasisg (50/60 Hz) | S400i, MP S400iP<br>S400iP, S500i | 1.5 - 20 m/min               | 0.6 - 1.8 mm              | 39 V, 500 A, 60% ED                  | 465 / 275 / 710 mm | 18 kg   |

### MigMatic® Cool

| Kühlmitteltankinhalt | Maximale Kühlleistung | Eingangsleistung    | Kühler im Standby                                                                     | Kühler aktiviert                                                                          | Abmessungen H/B/T  | Gewicht |
|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|---------|
| 5 l                  | 1 kW<br>(3412 BTU/h)  | 400 VAC<br>50/60 Hz | Volt: 400 VAC<br>Strom: 54 mA<br>Eingangsleistung (W): 6<br>Eingangsleistung (VA): 22 | Volt: 400 VAC<br>Strom: 683 mA<br>Eingangsleistung (W): 237<br>Eingangsleistung (VA): 273 | 292 / 305 / 720 mm | 23 kg   |

## Drahtförderrollen (ø 37 mm)

### Drahtförderrollen für Stahl

| Rille / Nut  | Typ           | Artikelnr.        | Menge |
|--------------|---------------|-------------------|-------|
| 0.6 - 0.8 mm | Druckrolle    | <b>7700000011</b> | x2    |
|              | Vorschubrolle | <b>7700000016</b> | x2    |
| 0.8 - 1.0 mm | Druckrolle    | <b>7700000012</b> | x2    |
|              | Vorschubrolle | <b>7700000017</b> | x2    |
| 0.9 - 1.1 mm | Druckrolle    | <b>7700000013</b> | x2    |
|              | Vorschubrolle | <b>7700000018</b> | x2    |
| 1.0 - 1.2 mm | Druckrolle    | <b>7700000014</b> | x2    |
|              | Vorschubrolle | <b>7700000019</b> | x2    |
| 1.2 - 1.6 mm | Druckrolle    | <b>7700000015</b> | x2    |
|              | Vorschubrolle | <b>7700000020</b> | x2    |

### Drahtförderrolle für Aluminium

| Rille / Nut  | Typ            | Artikelnr.        | Menge |
|--------------|----------------|-------------------|-------|
| 0.8 - 1.0 mm | Antriebsrollen | <b>7700000021</b> | x4    |
| 1.0 - 1.2 mm | Antriebsrollen | <b>7700000022</b> | x4    |
| 1.2 - 1.6 mm | Antriebsrollen | <b>7700000023</b> | x4    |

### Drahtförderrolle für Fülldrähte (Flux Core)

| Rille / Nut  | Typ            | Artikelnr.        | Menge |
|--------------|----------------|-------------------|-------|
| 1.2 - 1.6 mm | Antriebsrollen | <b>7700000024</b> | x4    |

## MIG Schweißbrenner – Miller® EuroGun line

| Artikelnr.       | EuroGun | Wasser | Luft | Euro-Anschluss | Wasser Schnell-anschluss | Fernsteuer WFS und Spannungs-einstellung am Brenner | 3 Meter | 4,5 Meter | Rating CO <sub>2</sub> gas (A) | Leistung bei Mischgas (A) | ED (%) |
|------------------|---------|--------|------|----------------|--------------------------|-----------------------------------------------------|---------|-----------|--------------------------------|---------------------------|--------|
| <b>058023005</b> | A-300   | -      | ●    | ●              | -                        | -                                                   | ●       | -         | 300                            | 250                       | 100    |
| <b>058023006</b> | A-300   | -      | ●    | ●              | -                        | -                                                   | -       | ●         | 300                            | 250                       | 100    |
| <b>058023007</b> | A-300R  | -      | ●    | ●              | -                        | ●                                                   | ●       | -         | 300                            | 250                       | 100    |
| <b>058023008</b> | A-300R  | -      | ●    | ●              | -                        | ●                                                   | -       | ●         | 300                            | 250                       | 100    |
| <b>058023001</b> | W-500   | ●      | -    | ●              | ●                        | -                                                   | ●       | -         | 500                            | 400                       | 100    |
| <b>058023002</b> | W-500   | ●      | -    | ●              | ●                        | -                                                   | -       | ●         | 500                            | 400                       | 100    |
| <b>058023003</b> | W-500R  | ●      | -    | ●              | ●                        | ●                                                   | ●       | -         | 500                            | 400                       | 100    |
| <b>058023004</b> | W-500R  | ●      | -    | ●              | ●                        | ●                                                   | -       | ●         | 500                            | 400                       | 100    |

**A** – luftgekühlt   **W** – wassergekühlt   **R** – Fernsteuerung am Schweißbrenner

## Bestellinformation

| Systemkomponente                                | Best.-Nr.         | Beschreibung                                                                                           | Menge | Preis |
|-------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|
| MigMatic® MP S500iP                             | <b>3400000004</b> | 400 V AC, 3ph (50/60 Hz) mit Netzkabel ausgestattet 3 m                                                |       |       |
| MigMatic® Feed 2.0                              | <b>3800000003</b> | Ausgestattet mit Euro-Anschluss, 1,0 - 1,2 mm „V“-Nut-Antriebsrollen und Spulenabdeckung               |       |       |
| MigMatic® Cool                                  | <b>058042005</b>  | 1 kW Kühlung, 5 l Tankinhalt                                                                           |       |       |
| MigMatic® Cart                                  | <b>058066141</b>  | Komplett für luft- oder wassergekühltes System, inkl. Drehgelenk für Drahtvorschub                     |       |       |
| <b>Zwischenschlauchpaket</b>                    |                   |                                                                                                        |       |       |
| Zwischenschlauchpaket 2.5 m, MigMatic® Luft     | <b>058019368</b>  |                                                                                                        |       |       |
| Zwischenschlauchpaket 5 m, MigMatic® Luft       | <b>058019369</b>  |                                                                                                        |       |       |
| Zwischenschlauchpaket 10 m, MigMatic® Luft      | <b>058019370</b>  |                                                                                                        |       |       |
| Zwischenschlauchpaket 15 m, MigMatic® Luft      | <b>058019371</b>  |                                                                                                        |       |       |
| Zwischenschlauchpaket 20 m, MigMatic® Luft      | <b>058019372</b>  |                                                                                                        |       |       |
| Zwischenschlauchpaket 30 m, MigMatic® Luft      | <b>058019373</b>  |                                                                                                        |       |       |
| Zwischenschlauchpaket 2.5 m, MigMatic® Wasser   | <b>058019374</b>  |                                                                                                        |       |       |
| Zwischenschlauchpaket 5 m, MigMatic® Wasser     | <b>058019375</b>  |                                                                                                        |       |       |
| Zwischenschlauchpaket 10 m, MigMatic® Wasser    | <b>058019376</b>  |                                                                                                        |       |       |
| Zwischenschlauchpaket 15 m, MigMatic® Wasser    | <b>058019377</b>  |                                                                                                        |       |       |
| Zwischenschlauchpaket 20 m, MigMatic® Wasser    | <b>058019378</b>  |                                                                                                        |       |       |
| Zwischenschlauchpaket 30 m, MigMatic® Wasser    | <b>058019379</b>  |                                                                                                        |       |       |
| <b>Zubehör</b>                                  |                   |                                                                                                        |       |       |
| Radsatz für MigMatic® Feed                      | <b>028066304</b>  |                                                                                                        |       |       |
| Massekabel, 400 A, 70 mm², 5 m                  | <b>057014340</b>  |                                                                                                        |       |       |
| Aufhängehaken                                   | <b>058435</b>     | Zur Befestigung des Drahtvorschubkoffers, wenn er an einem Kran / Ausleger aufgehängt werden soll      |       |       |
| Push/Pull- Konfigurationskit                    | <b>057084226</b>  | Zum Einbau in den Drahtvorschubkoffer zur Synchronisation der Antriebsmotoren                          |       |       |
| 14-poliger Stecker-Kit, für die Automatisierung | <b>056076174</b>  | Zur Installation im Drahtvorschubkoffer zur Erleichterung des Anschlusses an externe Automatisierungen |       |       |
| Miller® EuroGun                                 |                   | Siehe Rubrik MIG Guns – Miller® EuroGun                                                                |       |       |
| Kühlmittel 3.8 l                                | <b>043810</b>     | Zum Befüllen des Tankes sind 2 Kanister erforderlich                                                   |       |       |

**Datum:**

**Gesamtpreis:**

**Vertrieben von:**