

MigMatic® MP S400iP

Sistema MIG sinergico pulsato

MIG/MAG (CV/CC)
Sistemi di saldatura



Scheda tecnica sintetica



Applicazioni Industriali

Fabbricazione industriale generale
Costruzioni
Vagoni ferroviari
Macchinari
Costruzioni navali

Processi

MIG/MAG (GMAW)
MIG pulsato (GMAW-P)
MIG doppio pulsato
Saldatura con filo animato (FCAW)
Lift Tig (modello MP)
MMA (Modello MP)

Alimentazione

400 V, 3 fasi (50/60 Hz)

Uscita di saldatura

400 A, 34 V al 100% del ciclo di lavoro

Massimo Amperaggio in uscita

440 A

Intervallo di uscita

15 A – 400 A

Peso Netto

Generatore: 53 kg
Alimentatore filo: 18 kg
Gruppo di raffreddamento: 23 kg

Prestazioni / Durata / Produttività

NUOVO

Sistemi sinergici pulsati MIG/MAG MigMatic® MP S400iP offrono una flessibilità totale. Tutti i moduli sono personalizzati per il sistema e progettati per una saldatura senza problemi e ad alta produttività. Mai prima d'ora è stato così facile e diretto ottenere prestazioni di saldatura eccellenti. Godetevi il pieno controllo in ogni momento.

Programmi richiamabili da pulsante torcia

Richiama fino a 4 programmi preimpostati dal pulsante torcia (qualsiasi torcia MIG standard) per aumentare la produttività su oggetti complessi.

Multiprocesso

È ora disponibile una nuova versione a processo multiplo che consente di attivare lift TIG e MMA.

Alimentatore filo MigMatic 2.0

È stata sviluppata una nuova generazione di alimentatori per migliorare l'esperienza d'uso e la qualità della famiglia MigMatic.

Robustezza di Miller

Testato e approvato per la saldatura nelle condizioni più difficili e gravose. Miller adotta misure estreme per garantire una saldatura senza problemi in qualsiasi ambiente.

Efficienza energetica

Il sistema di raffreddamento con funzionamento on demand funziona solo quando è necessario, riducendo la quantità di contaminanti aspirati dalla macchina. MigMatic® Cool è controllato e monitorato dal generatore e si attiva solo quando necessario, riducendo il rumore e il consumo energetico complessivo.

Sistema sinergico completo con impostazioni pre-impostate

Linee sinergiche per tutte le più comuni combinazioni di filo/gas con parametri di avvio/arresto preimpostati per saldature ottimali.

Wind Tunnel Technology™

Il flusso d'aria interno protegge i componenti elettrici e le schede PC da sporco, polvere e detriti, migliorando notevolmente l'affidabilità.

Facilità d'uso e versatilità

Nuovo display con dimensioni maggiori e maggiore nitidezza.



Facile da usare



Versatilità

- Compatibile con le torce Push/Pull (kit accessorio opzionale).
- Collegamento opzionale per l'automazione.
- Aggiornabile da raffreddamento ad aria a raffreddamento ad acqua senza alcuna modifica alla macchina o al carrello.
- Il gancio di sospensione e il kit di ruote per l'alimentatore filo ne aumentano flessibilità operativa.
- Sistema di gestione dei cavi che mantiene il cavo di interconnessione lontano dal pavimento.
- Compatibile con il controllo on-torch della velocità filo e della tensione di saldatura.

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Garanzia di tre anni, parti e manodopera.



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Germany

Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@ITWwelding.com

ITW Welding Italy S.r.l.

Via Primo Maggio, 19/21
IT-20070 San Zenone al Lambro (MI)
Italy

Tel.: +39 39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

Nuovo design dell'alimentatore MigMatic®

Aggiornamento hardware:

- Più compatto
- Inclinazione dello schermo
- Aggiornabile tramite porta USB
- Facile da trasportare
- Protezione completa per i tubi dell'acqua
- Encoder di spinta
- Porta torcia



Interfaccia utente aggiornata:

- Migliore nitidezza
- Dimensioni maggiori
- Miglioramento dell'accessibilità alle impostazioni
- Interfaccia utente intuitiva

Interfaccia utente MigMatic® - pulita, nitida e facile da usare

Il sistema MigMatic® offre una serie completa di funzioni e impostazioni a portata di mano: facilità d'uso senza compromessi.



1. Quattro diverse opzioni di attivazione:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Spot

2. Processi di saldatura:

- A. MIG/MAG manuale
- B. Sinergico
- C. Pulsato sinergico
- D. Doppio pulsato sinergico

3. Regolazione dei parametri:

- A. Pre/post gas
- B. Run-in
- C. Riempimento del cratere
- D. Burnback
- E. Induttanza

4. Memorizzazione, modifica e richiamo dei programmi:

- A. Un totale di 8 programmi disponibili
- B. I primi 4 programmi sono richiamabili direttamente da torcia

5. Impostazioni di sistema e reset di fabbrica

Componenti MigMatic® MP S400iP



MigMatic® Feed 2.0 è dotato di un robusto meccanismo a 4 rulli che resiste alle condizioni più difficili. L'alimentatore può essere sospeso ad una gru, il cavo di interconnessione è fornibile fino ad una lunghezza di 30 metri. Il nuovo design lo rende più compatto e intuitivo per l'operatore.



MigMatic® MP S400iP è il nuovo modello multiprocesso della famiglia di saldatrici MigMatic®, che consente le funzionalità lift tig e MMA.



MigMatic® Cool è dotato di un allarme di bassa portata e di un pulsante per adescare la pompa. Il serbatoio può contenere fino a 5 litri di refrigerante e il sistema dissipa 1 kW o 3412 BTU/h.



Il carrello MigMatic® può essere facilmente regolato per trasportare sia il sistema raffreddato ad aria che ad acqua. Le ruote sono grandi e resistenti e consentono di spostare facilmente il sistema da un cantiere all'altro.



Specifiche (Soggette a modifiche senza preavviso.)



MigMatic® MP S400iP

Modalità	Intervallo di tensione in CV	Gamma di ampere DC	Uscita nominale a 40°C	Grado di protezione IP	Massima Tensione a circuito aperto	Dimensioni H/W/D	Peso
MIG	13 - 42 V	15 - 400 A	400 A / 34 V al 100% del ciclo di lavoro	IP23S	70 VDC	530 / 305 / 730 mm	53 kg
MMA / Elettrodo	–	15 - 400 A	400 A / 36 V al 100% del ciclo di lavoro		70 VDC		
TIG Lift-Arc	–	15 - 400 A	400 A / 26 V al 100% del ciclo di lavoro		70 VDC		

MigMatic® Feed 2.0

Alimentazione	Fonte di alimentazione per saldatura	Velocità di avanzamento del filo	Gamma di diametri dei fili	Potenza nominale del circuito di saldatura	Dimensioni H/W/D	Peso
42 VAC, 1 fase (50/60 Hz)	S400i, MP S400iP, S400iP, S500i	1.5 - 20 m/min	0.6 - 1.8 mm	39 V, 500 A, al 60% del ciclo di lavoro	465 / 275 / 710 mm	18 kg

MigMatic® Cool

Capacità del serbatoio del refrigerante	Capacità di raffreddamento massima	Alimentazione	Consumi in stand-by	Raffreddatore acceso	Dimensioni H/W/D	Peso
5 l	1 kW (3412 BTU/h)	400 VAC 50/60 Hz	Volt in: 400 VAC I in: 54 mA Potenza in ingresso (W): 6 Potenza in ingresso (VA): 22	Volt in: 400 VAC I in: 683 mA Potenza in ingresso (W): 237 Potenza in ingresso (VA): 273	292 / 305 / 720 mm	23 kg

Rulli di trasmissione (Ø 37 mm)

Rulli di trasmissione per acciaio

Scanalatura	Tipo	Codice articolo	Quantità
0.6 - 0.8 mm	Rullo di pressione	7700000011	x2
	Rullo di alimentazione	7700000016	x2
0.8 - 1.0 mm	Rullo di pressione	7700000012	x2
	Rullo di alimentazione	7700000017	x2
0.9 - 1.1 mm	Rullo di pressione	7700000013	x2
	Rullo di alimentazione	7700000018	x2
1.0 - 1.2 mm	Rullo di pressione	7700000014	x2
	Rullo di alimentazione	7700000019	x2
1.2 - 1.6 mm	Rullo di pressione	7700000015	x2
	Rullo di alimentazione	7700000020	x2

Rulli di trasmissione per alluminio

Scanalatura	Tipo	Codice articolo	Quantità
0.8 - 1.0 mm	Rulli di trasmissione	7700000021	x4
1.0 - 1.2 mm	Rulli di trasmissione	7700000022	x4
1.2 - 1.6 mm	Rulli di trasmissione	7700000023	x4

Rulli di trasmissione per nucleo di flusso

Scanalatura	Tipo	Codice articolo	Quantità
1.2 - 1.6 mm	Rulli di trasmissione	7700000024	x4

Pistole Mig - Linea Miller® EuroGun

Codice articolo	EuroGun	Acqua	Aria	Connettore Euro	Attacco rapido per l'acqua	Controllo remoto di WFS e Volt sulla pistola	3 metri	4.5 metri	Potenza gas CO ₂ (A)	Potenza Gas di miscela (A)	Ciclo di lavoro (%)
058023005	A-300	-	●	●	-	-	●	-	300	250	100
058023006	A-300	-	●	●	-	-	-	●	300	250	100
058023007	A-300R	-	●	●	-	●	●	-	300	250	100
058023008	A-300R	-	●	●	-	●	-	●	300	250	100
058023001	W-500	●	-	●	●	-	●	-	500	400	100
058023002	W-500	●	-	●	●	-	-	●	500	400	100
058023003	W-500R	●	-	●	●	●	●	-	500	400	100
058023004	W-500R	●	-	●	●	●	-	●	500	400	100

A – raffreddato ad aria **W** – raffreddato ad acqua **R** – controllo remoto della corrente sulla pistola

Informazioni per l'ordine

Componente del sistema	Codice articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
MigMatic® Multiprocess	3400000003	400 VAC, 3 fase (50/60 Hz) con cavo di rete, 3 m		
MigMatic® Feed 2.0	3800000003	Dotato di connettore Euro, rulli di trascinamento con scanalatura a "V" da 1,0 - 1,2 mm e coperchio della bobina		
MigMatic® Cool	058042005	1 kW di raffreddamento, capacità serbatoio 5 l		
MigMatic® Cart (Carrello)	058066141	Completo per sistema raffreddato ad aria o ad acqua, incl. girella per alimentatore a filo		
Cavi di interconnessione				
Cavo di interconnessione 2.5 m, MigMatic® aria	058019368			
Cavo di interconnessione 5 m, MigMatic® aria	058019369			
Cavo di interconnessione 10 m, MigMatic® aria	058019370			
Cavo di interconnessione 15 m, MigMatic® aria	058019371			
Cavo di interconnessione 20 m, MigMatic® aria	058019372			
Cavo di interconnessione 30 m, MigMatic® aria	058019373			
Cavo di interconnessione 2.5 m, MigMatic® acqua	058019374			
Cavo di interconnessione 5 m, MigMatic® acqua	058019375			
Cavo di interconnessione 10 m, MigMatic® acqua	058019376			
Cavo di interconnessione 15 m, MigMatic® acqua	058019377			
Cavo di interconnessione 20 m, MigMatic® acqua	058019378			
Cavo di interconnessione 30 m, MigMatic® acqua	058019379			
Accessori				
Kit di ruote per MigMatic® Feed	028066304			
Kit cavo di ritorno, 400 A, 70 mm², 5 m	057014340			
Gancio di sospensione	058435	Da fissare all'alimentatore a filo quando è sospeso da una gru/asta		
Kit di configurazione Push/Pull	057084226	Da installare nell'alimentatore per sincronizzare i motori di azionamento		
Kit di prese a 14 pin per l'automazione	056076174	Da installare nell'alimentatore per facilitare il collegamento con i componenti di automazione esterni		
Miller® EuroGun		Vedere la sezione Pistole MIG – Miller® EuroGun		
Liquido refrigerante 3,8 l	043810	2 taniche necessarie per il riempimento del serbatoio		

Data:

Totale preventivo:

Miller recommends *Elega* consumables

Distribuito da:

