

# MPi 220P

**MIG/Electrode/TIG (Source Multiprocédés)**  
**Source d'alimentation de soudage à l'arc**



**En  
bref**



## Applications industrielles

Fabrication légère  
 Maintenance et réparation  
 Carrosserie automobile  
 Agriculture

## Procédés

MIG/MAG (GMAW)  
 MIG pulsé (GMAW-P)  
 Electrode enrobée (EE)  
 TIG (GTAW)  
 Fil fourré (FCAW)

**Alimentation** 230 V, monophasée, 50/60 Hz

**Réglage** MIG: 20–200 A, 15–24 V  
 EE: 5–200 A, 20.2–28 V  
 TIG: 5–200 A, 10–18 V

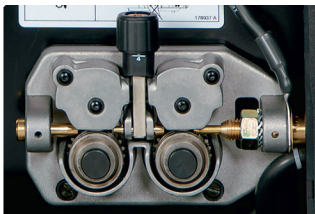
**Facteur de marche** MIG: 110 A à 17,5 VDC, facteur de marche à 100%  
 EE: 100 A à 24 VDC, facteur de marche à 100%  
 TIG: 100 A à 14 VDC, facteur de marche à 100%

**De par son poids et son encombrement** c'est le poste idéal pour les déplacements sur site. Le MPi 220P est un poste multiprocédés facile d'utilisation. Accès au menu par un seul bouton.

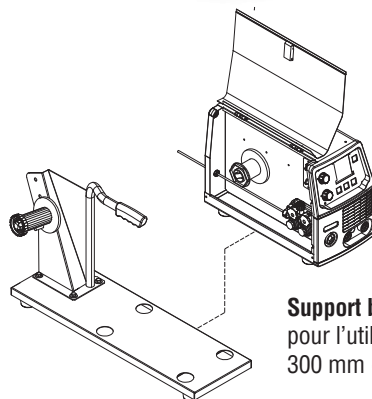
**Capacité optimale de procédé de soudage.** MIG/MAG, pulsé, EE et TIG sont disponibles pour satisfaire à la demande les nombreuses applications.

**Le mode de soudage synergique** offre la simplicité d'un réglage avec un seul bouton. L'appareil sélectionnera la tension et l'ampérage corrects selon la vitesse d'alimentation de fil (Vfil) réglée par l'opérateur.

**L'écran graphique largement dimensionné** guide l'opérateur tout au long du réglage de procédé et de paramètres avec grande facilité.



**Dispositif d'entraînement du fil robuste en aluminium moulé** incorporant un galet à gorge interchangeable rapidement, et un bras de pression sur ressort avec vis de réglage étalonnée.

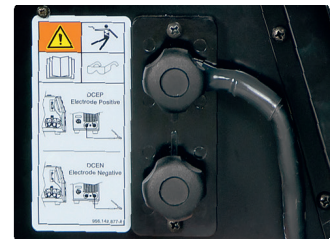


**Support bobine en option**  
 pour l'utilisation de bobines  
 300 mm (15 kg).

**Hot Start™ réglable pour amorçage à l'électrode enrobée.** Réglez le courant d'amorçage pour l'application. L'ampérage de sortie augmente automatiquement au début de la soudure.

**La fonction rampe ascendante et rampe descendante intégrée pour le TIG** permet d'assurer un meilleur amorçage d'arc et réduit les cratères.

**La fonction run-in /cratère/burnback intégrée pour le MIG** permet d'assurer un meilleur amorçage et réduit les cratères.



Facilité d'accès aux bornes de sortie afin d'**inverser la polarité** pour le passage des fils fourrés.

## Excellentes caractéristiques d'arc!

Le MPi 220P assure de très bons amorçages d'arc et un arc extrêmement stable avec un minimum de projections quelque soit le type de gaz.

**Le préflow et le postflow réglables** donne à l'opérateur un meilleur contrôle des paramètres de gaz concernant la zone de soudage.

**TRUE BLUE®**  
 3YR WARRANTY

Garanti 3 ans, pièces et main-d'œuvre.



**International Headquarters**  
**Miller Electric Mfg. LLC**  
 An ITW Welding Company  
 1635 West Spencer Street  
 Appleton, WI 54914 USA  
[MillerWeldsEurope.com](http://MillerWeldsEurope.com)

**Miller Europe**  
 Orbitalum Tools GmbH  
 Josef Schuetzler Str. 17  
 78224 Singen, Germany  
 Tel.: +49 7731 792 400  
[sales.MILLER@ITWwelding.com](mailto:sales.MILLER@ITWwelding.com)

**ITW Welding S.A.S.**  
 2 rue Fernand de Magellan  
 ZAC de Coupvray  
 77700 COUPVRAY, France  
 Tel.: +33 1 60 04 11 66  
[sales.FR@ITWwelding.com](mailto:sales.FR@ITWwelding.com)

## Caractéristiques techniques (peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)



| Alimentation<br>primaire      | Mode de<br>soudage | Gamme<br>d'ampérage<br>et de tension | Facteur de marche |                 |                 | Tension<br>à vide<br>max. | Protection<br>IP | Dimensions                          | Poids<br>net |
|-------------------------------|--------------------|--------------------------------------|-------------------|-----------------|-----------------|---------------------------|------------------|-------------------------------------|--------------|
|                               |                    |                                      | 100%              | 60%             | 35%             |                           |                  |                                     |              |
| 230 V,<br>1 fase,<br>50/60 Hz | MIG                | 2–200 A<br>15–24 V                   | 110 A<br>17.5 V   | 140 A<br>21.0 V | 180 A<br>23.0 V | 35 V                      | IP22S            | H: 365 mm<br>L: 237 mm<br>P: 548 mm | 16 kg        |
|                               | Elektrode          | 5–200 A<br>20.2–28 V                 | 100 A<br>24.0 V   | 130 A<br>25.2 V | 170 A<br>26.8 V | 65 V                      |                  |                                     |              |
|                               | TIG                | 5–200 A<br>10–18 V                   | 100 A<br>14.0 V   | 130 A<br>15.2 V | 180 A<br>17.2 V | 65 V                      |                  |                                     |              |

**CE** Tous les modèles CE sont conformes aux parties applicables des normes IEC 60974.

## Galets d'entraînement et Guides fils

Sélectionnez le kit galet approprié en fonction de la nuance et du diamètre du fil.

| Diamètre du fil | Galet V pour et inox | Galet U pour fil<br>aluminium | Galet VK pour fil fourré | Galet presseur | Guide d'entrée |
|-----------------|----------------------|-------------------------------|--------------------------|----------------|----------------|
| 0.6 / 0.8 mm    | 156053051            | —                             | —                        | 156053112*     | 156090026*     |
| 0.8 / 1.0 mm    | 156053109*           | 156053121                     | —                        |                |                |
| 1.0 / 1.2 mm    | 156053052            | —                             | 156053110                |                |                |
| 1.2 / 1.6 mm    | —                    | 156053123                     | —                        |                |                |

\*Inclus avec le MPI 220P.

## Pour commander

| Source de soudage                    | Référence              | Description                                                                         | Qté | Prix |
|--------------------------------------|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----|------|
| <b>MPI 220P</b>                      | <b>059016014</b>       | 230 V, monophasée, 50/60 Hz                                                         |     |      |
| <b>Accessoires</b>                   |                        |                                                                                     |     |      |
| Galets d'entraînement et Guides fils |                        | Voir tableau ci-dessus                                                              |     |      |
| Torche TIG Weldcraft™                | <b>WP-17VS4BXEY3GL</b> | 130 ampères DC, 100 ampères AC, facteur de marche 60%                               |     |      |
| Torche MIG Bernard®                  | <b>Q2010TE3DEQ</b>     | Torche refroidie Air, 200 A longueur 3 m équipé avec consommables série TOUGH LOCK™ |     |      |
| Support bobine                       | <b>058066097</b>       | Pour bobine 300 mm (15 kg)                                                          |     |      |

Date:

Prix total de l'offre:

Distribué par:

