

MPi 220P

**Máquina para Soldadura
Multiproceso MIG/Electrodo/TIG**



Resumen de caracte- rísticas



Aplicaciones industriales

Fabricación ligera
Reparación y mantenimiento
Chasis de vehículos
Granjas/domicilios

Procesos

MIG/MAG (GMAW)
MIG pulsado (GMAW-P)
Electrodo (SMAW)
TIG (GTAW)
Hilo Tubular (FCAW)

Tensión de entrada 230 V, monofase, 50/60 Hz

Rango Amp/Volt MIG: 20–200 A, 15–24 V
Electrodo: 5–200 A, 20,2–28 V
TIG: 5–200 A, 10–18 V

Salida nominal MIG: 110 A a 17,5 VDC, 100% ciclo de trabajo
Electrodo: 100 A a 24 VDC, 100% ciclo de trabajo
TIG: 100 A a 14 VDC, 100% ciclo de trabajo

La portabilidad es lo más importante en el trabajo — ya que éste no puede ir con usted. La MPi 220P tiene todo lo que necesita para soldadura MIG en un pequeño y ligero formato. Todos los procesos están disponibles simplemente accionando un interruptor para ajustarse a la aplicación que se trate.

Capacidad completa de procesos. MIG/MAG, MIG pulsado, electrodo y TIG están disponibles para cumplir las necesidades de cada aplicación.

La librería de programas sinérgicos ofrece la simplicidad del control con un solo mando. La máquina selecciona el voltaje y el amperaje correcto basado en la velocidad de hilo (WFS) seleccionado por el usuario.

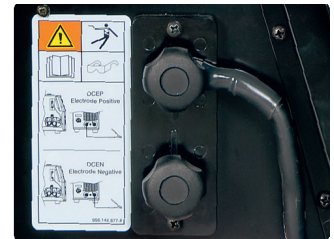
Gran display gráfico que guía al usuario para establecer el proceso y los parámetros con facilidad y gran visibilidad.



Hot Start™ ajustable para inicios en electrodo. Ajusta el amperaje óptimo en el inicio. La corriente aumenta automáticamente al inicio de cada soldadura.

Rampas de inicio/cráter para TIG que ayuda a mejorar los inicios y permite el relleno de cráter.

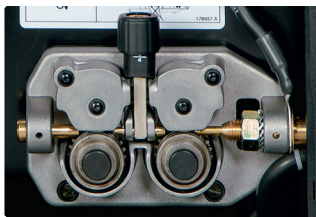
Run-in/cráter/burnback para MIG de serie, que ayuda a mejorar los inicios de arco y reducir el cráter.



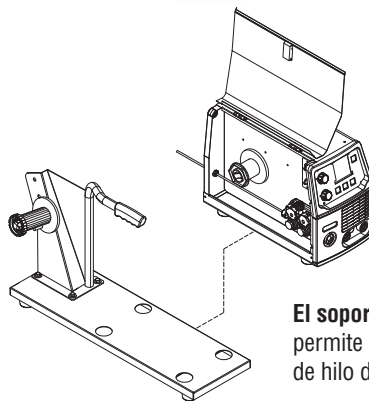
El sencillo acceso a los terminales de salida permite un **rápido cambio de polaridad**, cuando pasamos de utilizar hilo sólido a tubular.

¡Excelentes características de arco! La MPi 220P ofrece buenos inicios de arco y un arco extremadamente estable con mínimas proyecciones, tanto con CO₂ como con gas mezcla.

Pre-gas y post-gas ajustable. Permite un mejor control del flujo de gas y de la protección de la zona a soldar.



El sistema de arrastre de aluminio fundido incorpora rodillos de cambio rápido de ranura doble y tensores con rueda de ajuste, todo diseñado para un ajuste rápido y preciso.



El soporte bobina permite el uso de bobinas de hilo de 300 mm.

TRUE BLUE®
3YR WARRANTY

Dispone de una garantía de tres años, piezas y mano de obra.



International Headquarters
Miller Electric Mfg. LLC
An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
MillerWeldsEurope.com

Miller Europe
Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Germany
Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@ITWwelding.com

ITW España, S.L.U.
Calle dels Traginers, 14, Local 9
46010 Valencia
Spain
Tel.: +34 96 393 53 98
sales.ES@ITWwelding.com

Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



Tensión de entrada	Modo de soldadura	Rango de Voltaje/Amperaje	Salida Nominal (ciclo de trabajo)			Máximo voltaje de circuito abierto	Grado de protección IP	Dimensiones	Peso neto
			100%	60%	35%				
230 V, monofase, 50/60 Hz	MIG	2–200 A 15–24 V	110 A 17.5 V	140 A 21.0 V	180 A 23.0 V	35 V	IP22S	A: 365 mm An: 237 mm P: 548 mm	16 kg
	Stick	5–200 A 20.2–28 V	100 A 24.0 V	130 A 25.2 V	170 A 26.8 V	65 V			
	TIG	5–200 A 10–18 V	100 A 14.0 V	130 A 15.2 V	180 A 17.2 V	65 V			

CE Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.

Rodillos de Arrastre y Guías de Hilo

Seleccione los rodillos de arrastre de la tabla inferior de acuerdo con el diámetro y tipo de hilo que vaya a usar.

Diámetro de Hilo	Rodillos en V para hilos duros	Rodillos en U para hilos blandos o tubulares blandos	Rodillos en V moleteados para hilos tubulares	Rodillo de presión	Guía de Entrada de Hilo
0.6 / 0.8 mm	156053051	—	—	156053112*	156090026*
0.8 / 1.0 mm	156053109*	156053121	—		
1.0 / 1.2 mm	156053052	—	156053110		
1.2 / 1.6 mm	—	156053123	—		

*Incluido en la MPI 220P.

Información para realizar pedidos

Fuente de Energía	N.º de almacén	Descripción	Cant.	Precio
MPI 220P	059016014	230 V, monofásica, 50/60 Hz		
Accesorios				
Rodillos de Arrastre y Guías de Hilo		Ver table abajo		
Antorcha TIG Weldcraft™	WP-17VS4BXEY3GL	130 amps DC, 100 amps AC, 60% ciclo de trabajo		
Antorcha MIG Bernard®	Q2010TE3DEQ	Refrigerada por aire, 200 A, 3 m (10 pies). Consumibles TOUGH LOCK™		
Soporte bobina hilo	058066097	Para bobinas de 300 mm		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

