

# STH 160

Fuente de energía para soldadura con electrodo y TIG



## Resumen de características



### Aplicaciones industriales livianas

Tuberías de proceso  
Mantenimiento/repación  
Reparaciones en cocinas y restaurantes  
Aeronaves experimentales  
Industria láctea  
Industria de alimentos y bebidas  
Instalaciones y reparaciones navales

### Procesos

Electrodo (SMAW)  
TIG (GTAW)  
TIG pulsado (GTAW-P)

### Potencia de entrada

230 V, monofásica,  
50/60 Hz

Rango de amperaje STH 160 Stick: 4–150 A

Salida nominal 100 A a ciclo de trabajo 100%  
160 A a ciclo de trabajo 20%

Máx. voltaje de circuito abierto 70 V

Peso neto 6,0 kg (13,2 libras)



**Portátil**, para trabajos en taller y en exteriores — con 6,0 kg (13,2 libras), la cinta para colgar permite al usuario moverse fácilmente de un sitio a otro.

Equipo DC con tecnología Inverter y de **fácil manejo**, con sólo controles básicos en una máquina compacta.

**Tecnología de doble ventilador**. Un sistema de enfriamiento optimizado para la fuente de alimentación que permite a la máquina funcionar a una temperatura menor, aumentando su rendimiento y ciclo de vida.

**La protección contra sobrecarga térmica con luz indicadora** ayuda a evitar daños a la máquina si se ha excedido el ciclo de trabajo o el flujo de aire está bloqueado.

**La función VRD** es un diseño simple que reduce la tensión de circuito abierto a 20 voltios cuando la fuente de alimentación de la soldadura no está en uso.

**Medidor digital con valor preseleccionado**.

Muestra la corriente programada antes de soldar y el valor real durante la soldadura.

**Conector para control remoto con todas las funciones** que permite un control preciso del amperaje para soldaduras difíciles en materiales delgados.

**Configuración del gatillo seleccionable** que permite al operador elegir el modo de funcionamiento estándar o 2T.

**Electroválvula de gas integrada** que elimina la necesidad de tener que usar una antorcha voluminosa con válvula de gas.

**Función de rampa de ascenso/descenso integrada** que ofrece un mejor inicio del arco y reduce los cráteres.

**Preflujo y posflujo de gas ajustables** que proporcionan al operario un mejor control de los parámetros del gas que afectan a la zona de la soldadura.

El arranque con la **función Lift-Arc™** permite iniciar el arco en el proceso TIG sin utilizar alta frecuencia ni correr el riesgo de contaminar el electrodo de tungsteno.

**El inicio de arco por alta frecuencia** permite establecer arco sin contacto, evitando la contaminación del electrodo de tungsteno o el material.

**Funciones de pulsación incorporadas** que permiten al operador seleccionar entre cuatro frecuencias de pulsos fijas para satisfacer la aplicación.

**Las mejores características de arco** en su categoría para satisfacer los trabajos más exigentes con electrodo y TIG.

**Función Hot Start™ ajustable** para inicio del arco en soldadura con electrodo. Permite ajustar la corriente de arranque óptima para la aplicación. Aumenta automáticamente el amperaje de salida en el inicio de la soldadura.

**Función Arc Force™** ajustable que evita que el electrodo se pegue. Ajusta el valor óptimo de la fuerza del arco. La fuerza ajustable del arco ayuda a soldar en posiciones distintas de la horizontal, aumentando el amperaje de salida.

**Proceso de salida "Low Stick"** que permite limitar la entrada máxima de corriente de línea (modelo STH 160 L).



La máquina de soldar está garantizada por 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.



### ITW Welding – Spain

C/ Alemania 6 Bj Derecha  
46010 Valencia (ES)  
TEL.: +34 96 393 53 98  
FAX: +34 96 362 95 16

### Sede internacional de Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL. : +1 920 735 4554  
FAX : +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

# Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso.)



Modelo/ Potencia de entrada	Modo de soldadura	Rango de la corriente de soldadura	Salida nominal de soldadura	Grado IP	Entrada en A con la salida nominal, 50/60 Hz	KVA	KW	Máximo voltaje de circuito abierto	Dimensiones	Peso neto
STH 160, 230 V, monofásica, 50/60 Hz	Electrodo	4-150 A	100 A a 24,0 V, ciclo de trabajo 100%	IP23	20	4,5	2,8	70 Vcc (20 Vcc*)	Alt.: 245 mm (9,65 pulg.) An.: 145 mm (5,75 pulg.) Prof.: 380 mm	6,0 kg (13,2 libras)
			150 A a 26,0 V, ciclo de trabajo 25%		30	7,0	4,8			
	TIG	4-160 A	100 A a 14,0 V, ciclo de trabajo 100%		13	3,0	2,0			
			160 A a 16,4 V, ciclo de trabajo 20%		22	5,1	3,5			

\*Voltaje VRD.

Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.

## Información para realizar pedidos

Equipos y opcionales	N.º de almacén	Descripción	Cant.	Precio
<b>STH 160</b>	<b>059016013</b>	Inverter TIG HF pulsado/electrodo. 230 V, monofásico, 50/60 Hz. Incluye cable de entrada y correa para el hombro		
<b>Accesorios</b>				
Kit de soldadura por electrodo	<b>058066079</b>	Pinza portaelectrodos de 3 m (10 pies) y cable de masa con pinza de 3 m (10 pies)		
RCCS-6M	<b>195184</b>	Control remoto para dedo, 4 m (13 pies)		
	<b>195503</b>	Control remoto para dedo, 8 m (26,5 pies)		
RFCS-6M	<b>195183</b>	Control remoto tipo pedal, 4 m (13 pies)		
	<b>195504</b>	Control remoto tipo pedal, 6 m (20 pies)		
RMS-6M	<b>195269</b>	Control remoto on/off, 8 m (26,5 pies)		
Adaptador "Flow-Thru" tipo Dinse	<b>195234</b>	Adaptador de 25 mm para conexión de antorcha TIG		
Conector remoto de 6 pin	<b>217796</b>	Conector remoto de 6 pin para colocar en un control existente		
Antorcha TIG	<b>WP-17S4NXXF</b>	Antorcha TIG de 4 m (13 pies). Refrigerado por gas. 150 A, ciclo de trabajo 60%		
Tubo de gas	<b>9072000SL</b>	3 m (10 pies)		
<b>Fecha:</b>			<b>Precio total cotizado:</b>	

Miller recomienda consumibles

Distribuido por:

