

STH 160

Fuente de energía para soldadura con electrodo y TIG



Resumen de características



Aplicaciones industriales livianas

Tuberías de proceso
Mantenimiento/repación
Reparaciones en cocinas y restaurantes
Aeronaves experimentales
Industria láctea
Industria de alimentos y bebidas
Instalaciones y reparaciones navales

Procesos

Electrodo (SMAW)
TIG (GTAW)
TIG pulsado (GTAW-P)

Potencia de entrada

230 V, monofásica,
50/60 Hz

Rango de amperaje STH 160 Stick: 4–150 A

Salida nominal 100 A a ciclo de trabajo 100%
160 A a ciclo de trabajo 20%

Máx. voltaje de circuito abierto 70 V

Peso neto 6,0 kg (13,2 libras)



Portátil, para trabajos en taller y en exteriores — con 6,0 kg (13,2 libras), la cinta para colgar permite al usuario moverse fácilmente de un sitio a otro.

Equipo DC con tecnología Inverter y de **fácil manejo**, con sólo controles básicos en una máquina compacta.

Tecnología de doble ventilador. Un sistema de enfriamiento optimizado para la fuente de alimentación que permite a la máquina funcionar a una temperatura menor, aumentando su rendimiento y ciclo de vida.

La protección contra sobrecarga térmica con luz indicadora ayuda a evitar daños a la máquina si se ha excedido el ciclo de trabajo o el flujo de aire está bloqueado.

La función VRD es un diseño simple que reduce la tensión de circuito abierto a 20 voltios cuando la fuente de alimentación de la soldadura no está en uso.

Medidor digital con valor preseleccionado.

Muestra la corriente programada antes de soldar y el valor real durante la soldadura.

Conector para control remoto con todas las funciones que permite un control preciso del amperaje para soldaduras difíciles en materiales delgados.

Configuración del gatillo seleccionable que permite al operador elegir el modo de funcionamiento estándar o 2T.

Electroválvula de gas integrada que elimina la necesidad de tener que usar una antorcha voluminosa con válvula de gas.

Función de rampa de ascenso/descenso integrada que ofrece un mejor inicio del arco y reduce los cráteres.

Preflujo y posflujo de gas ajustables que proporcionan al operario un mejor control de los parámetros del gas que afectan a la zona de la soldadura.

El arranque con la **función Lift-Arc™** permite iniciar el arco en el proceso TIG sin utilizar alta frecuencia ni correr el riesgo de contaminar el electrodo de tungsteno.

El inicio de arco por alta frecuencia permite establecer arco sin contacto, evitando la contaminación del electrodo de tungsteno o el material.

Funciones de pulsación incorporadas que permiten al operador seleccionar entre cuatro frecuencias de pulsos fijas para satisfacer la aplicación.

Las mejores características de arco en su categoría para satisfacer los trabajos más exigentes con electrodo y TIG.

Función Hot Start™ ajustable para inicio del arco en soldadura con electrodo. Permite ajustar la corriente de arranque óptima para la aplicación. Aumenta automáticamente el amperaje de salida en el inicio de la soldadura.

Función Arc Force™ ajustable que evita que el electrodo se pegue. Ajusta el valor óptimo de la fuerza del arco. La fuerza ajustable del arco ayuda a soldar en posiciones distintas de la horizontal, aumentando el amperaje de salida.

Proceso de salida "Low Stick" que permite limitar la entrada máxima de corriente de línea (modelo STH 160 L).



La máquina de soldar está garantizada por 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.



ITW Welding – Spain

C/ Alemania 6 Bj Derecha
46010 Valencia (ES)
TEL.: +34 96 393 53 98
FAX: +34 96 362 95 16

Sede internacional de Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL. : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso.)



Modelo/ Potencia de entrada	Modo de soldadura	Rango de la corriente de soldadura	Salida nominal de soldadura	Grado IP	Entrada en A con la salida nominal, 50/60 Hz	KVA	KW	Máximo voltaje de circuito abierto	Dimensiones	Peso neto
STH 160, 230 V, monofásica, 50/60 Hz	Electrodo	4-150 A	100 A a 24,0 V, ciclo de trabajo 100%	IP23	20	4,5	2,8	70 Vcc (20 Vcc*)	Alt.: 245 mm (9,65 pulg.) An.: 145 mm (5,75 pulg.) Prof.: 380 mm	6,0 kg (13,2 libras)
			150 A a 26,0 V, ciclo de trabajo 25%		30	7,0	4,8			
	TIG	4-160 A	100 A a 14,0 V, ciclo de trabajo 100%		13	3,0	2,0			
			160 A a 16,4 V, ciclo de trabajo 20%		22	5,1	3,5			

*Voltaje VRD.

Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.

Información para realizar pedidos

Equipos y opcionales	N.º de almacén	Descripción	Cant.	Precio
STH 160	059016013	Inverter TIG HF pulsado/electrodo. 230 V, monofásico, 50/60 Hz. Incluye cable de entrada y correa para el hombro		
Accesorios				
Kit de soldadura por electrodo	058066079	Pinza portaelectrodos de 3 m (10 pies) y cable de masa con pinza de 3 m (10 pies)		
RCCS-6M	195184	Control remoto para dedo, 4 m (13 pies)		
	195503	Control remoto para dedo, 8 m (26,5 pies)		
RFCS-6M	195183	Control remoto tipo pedal, 4 m (13 pies)		
	195504	Control remoto tipo pedal, 6 m (20 pies)		
RMS-6M	195269	Control remoto on/off, 8 m (26,5 pies)		
Adaptador "Flow-Thru" tipo Dinse	195234	Adaptador de 25 mm para conexión de antorcha TIG		
Conector remoto de 6 pin	217796	Conector remoto de 6 pin para colocar en un control existente		
Antorcha TIG	WP-17S4NXXF	Antorcha TIG de 4 m (13 pies). Refrigerado por gas. 150 A, ciclo de trabajo 60%		
Tubo de gas	9072000SL	3 m (10 pies)		
Fecha:			Precio total cotizado:	

Miller recomienda consumibles

Distribuido por:

