

# Dynasty® 210 Series

Stand Dezember 2022 • Dynasty 210 Rev. 1.0/DE

WIG/E-Hand  
Schweißstromquelle



## Kurz-Info



### Industrielle Anwendungen

Luft- und Raumfahrt  
Schwerindustrie  
Präzisionsfertigung  
Aluminium-Schiffsreparatur  
Herstellung von Rohren und Rohrleitungen  
Fertigung von Aluminium-Bauteilen

### Prozesse

AC/DC TIG (GTAW)  
Gepulstes WIG (GTAW-P)  
Elektrodschweißen (SMAW)

### Eingangsleistung

120–480 V, 3-phasig  
oder 1-Phasen-Strom

### Schweißleistung

1–210 A (DC) • 2–210 A (AC)

### Leistungsbereich

210 A bei 18,4 V,  
35% Einschaltdauer

### Nettogewicht

22,7 kg

## Neu interpretiert für Ihr Streben nach Perfektion

Erleben Sie die unübertroffene Präzision des Lichtbogens gepaart mit einer hochmodernen, benutzerfreundlichen Oberfläche, die Ihnen erweiterte Funktionen zur Verfügung stellt. Dynasty WIG-Stromquellen helfen, Fehler zu minimieren und stets hochpräzise Schweißnähte zu erzielen, was selbst die besten Schweißer noch besser macht.

NEU!



### Leicht verständliche Oberfläche mit 4,5-Zoll-LCD-Display.

- Korrekte Maschineneinstellung und Parameterauswahl
- Klare Erklärungen auf dem Bildschirm und dynamische Bilder erleichtern die Auswahl der Parameter



Dynasty 210  
Nur Maschine



Dynasty 210  
wassergekühltes Tigrunner-Paket

## QUIETPULSE™

Aktiviere QuietPulse, indem man Sie Sinus- oder Dreieckswellenform auswählen, um die hörbare Geräuschkulisse zu reduzieren.

**Blue Lightning™** bietet konstantere Hochfrequenz (HF)-Lichtbogenstarts und größere Zuverlässigkeit als herkömmliche Lichtbogenstarts.

**Lift-Arc™** ermöglicht das Starten des Lichtbogens mit AC oder DC ohne die Verwendung von Hochfrequenz.

## AUTO-LINE™ TECHNOLOGY

Ermöglicht den Anschluss an jede beliebige Eingangsspannung (120–480 V) ohne manuellen Anschluss für komfortables Arbeiten in jeder Umgebung. Die ideale Lösung bei Spannungsspitzen.

**Programmspeicher** ermöglicht das einfache Benennen, Speichern und Abrufen bevorzugter SchweißEinstellungen.

- Höhere Produktivität, da die Parameter nicht mehr manuell eingestellt werden müssen
- Einheitliche Qualität bei Schweißern aller Qualifikationen

**Pro-Set™** kein Rätselraten bei der Einstellung von Schweißparametern.

**Sperren und Grenzwerte.** Kontrolle über die Parameterbereiche beim Schweißen minimiert Abweichungen von der Schweißanweisung (WPS).

**USB Anschluss** an der Vorderseite ermöglicht die einfache Aktualisierung der Software, die Sicherung von Einstellungen und die Übertragung gespeicherter Schweißprogramme von einem Gerät zum nächsten.

Besuchen Sie [MillerWelds.com/TIGSoftware](http://MillerWelds.com/TIGSoftware), um die neuesten Software-Updates und Erweiterungen zu erhalten.

**Cooler Power Supply (CPS)** ist eine integrierte 120-Volt-Steckdose für Coolmate™ 1.3.

**Cooler-On-Demand™** schaltet das Kühlsystem nur bei Bedarf ein und reduziert so Geräuschentwicklung, Energieverbrauch und Luftverunreinigungen, die durch den Kühler gesogen werden.



Für die Stromquelle gilt eine Garantie von drei Jahren auf Teile und Verarbeitung.



### Internationaler Hauptsitz Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA

[MillerWelds.com/europe](http://MillerWelds.com/europe)

### Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH  
Josef Schuettler Str. 17  
78224 Singen, Deutschland  
Tel.: +49 7731 792 400  
[sales.MILLER@itw welding.com](mailto:sales.MILLER@itw welding.com)

### ITW Welding GmbH

Spechtal 1a  
67317 Alttheiningen  
Germany  
Tel.: +49 6356 96 61 19  
[info@itw-welding.de](mailto:info@itw-welding.de)


## Merkmale der Schweißverfahren


### AC WIG


**Balance** Gleichgewichtsregelung ermöglicht eine einstellbare Oxidentfernung, die für die Herstellung von Aluminiumschweißnähten höchster Qualität unerlässlich ist.


**Frequency** steuert die Breite des Lichtbogenkegels und kann die Lichtbogenstabilität verbessern.

#### AC-Wellenformen

 **Advanced square** sorgt für eine schnelle Erstarrung des Schmelzbads, tiefen Einbrand und hohe Verfahrensgeschwindigkeiten.

 **Soft square** sorgt für einen butterweichen Lichtbogen mit maximaler Schmelzbadkontrolle und guter Benetzungswirkung.

 **Sine** für Kunden, die einen traditionellen Lichtbogen wünschen. Leise mit guter Benetzung.


 **Triangular** reduziert den Wärmeeintrag und eignet sich besonders gut für dünnes Aluminium. Schnelle Verfahrensgeschwindigkeiten.


**Independent amplitude/ampere** Durch die unabhängige Amplituden-/Stromstärkeregelung können die Stromstärken EP und EN unabhängig voneinander eingestellt werden, um die Wärmezufuhr zum Werkstück und zur Elektrode präzise zu steuern.


### DC WIG

**Außergewöhnlich leichtgängiger** und präziser Lichtbogen zum Schweißen exotischer Materialien.

#### Pulswellenformen

 **Square** liefert ein schnell erstarrendes Schweißbad für die ultimative Lichtbogensteuerung.

 **Sine** erzeugt weniger hörbare Geräusche und liefert ein flüssigeres Schweißbad, das sich gut für Überlappungsanwendungen eignet.

 **Triangular** liefert ein sich schnell bildendes Schmelzbad und reduziert gleichzeitig die Hitze bei dünnen Materialien.

### AC/DC-Stabelektrode

**DIG** Mit der DIG-Steuerung können die Lichtbogeneigenschaften für bestimmte Anwendungen und Elektroden geändert werden. Verringern Sie die DIG-Einstellung für leichtgängige Elektroden wie E7018 und erhöhen Sie die DIG-Einstellung für steifere, stärker penetrierende Elektroden wie E6010.

**Hot Start™** Die adaptive Steuerung sorgt für positive Lichtbogenstarts ohne Verkleben.

**AC frequency** Die AC-Frequenzregelung sorgt für Stabilität und glattere Schweißnähte beim AC-Stabschweißen.

**Stick-Stuck™** erkennt, wenn die Elektrode am Werkstück festsetzt und schaltet die Schweißleistung ab, damit die Elektrode sicher und einfach entfernt werden kann. Menü wählbar.

## Spezifikationen (Änderungen vorbehalten.)



Schweißmodus	Eingangsleistung	Stromstärkebereich beim Schweißen	Nennleistung bei 60% Einschaltdauer	Phase	Ampere Eingang bei Nennlast Ausgang, 50/60 Hz							Max. Leerlaufspannung	Abmessungen	Nettogewicht
					120 V	208 V	240 V	400 V	480 V	KVA	KW			
WIG (GTAW)	208-480 V	2-210 A (AC) 1-210 A (DC)	210 A bei 18.4 V	3-phasig	–	16	14	8	7	5.7	5.2	80 VDC (30 VDC*)	H: 352 mm W: 216 mm T: 555 mm	22.7 kg
				1-phasig	–	28	23	14	12	5.8	5.7			
	120 V	2-150 A (AC) 1-150 A (DC)	125 A bei 15 V	1-phasig	26	–	–	–	–	2.8	2.7			
E-Hand (SMAW)	208-480 V	5-210 A	160 A bei 26.4 V	3-phasig	–	16	14	9	8	6.0	5.8			
				1-phasig	–	28	24	14	12	6.4	5.5			
	120 V	5-100 A	90 A bei 23,6 V	1-phasig	27	–	–	–	–	2.9	2.8			

\*Vollständige Nennwerte sind dem Benutzerhandbuch zu entnehmen. \*\*Sense-Spannung für OCV-Stab und Lift-Arc™ WIG bei niedriger Spannung.

**Schutzart IP23** – Dieses Gerät ist zur Verwendung im Freien vorgesehen. Es kann gelagert werden, ist aber nicht für den Einsatz im Freien bei Niederschlägen vorgesehen, außer es ist vor diesem Einfluss geschützt. Der Betriebstemperaturbereich liegt bei -10 bis 40°C (14 bis 104°F). Der Lagertemperaturbereich liegt bei -30 bis 65°C (-22 bis 149°F). Teile des vorstehenden Textes sind in EN 60974-1 enthalten: "Schweißstromquellen für Lichtbogenschweißgeräte."

 Alle CE-Modelle entsprechen den anwendbaren Teilen der Normenreihe IEC 60974.

## Leistungsdaten

Eingangsleistung	WIG (GTAW) Einschaltdauer	E-Hand (SMAW) Einschaltdauer	AC WIG Materialdickenbereich	DC WIG Materialdickenbereich	Max. Durchmesser der Stabelektrode	Generator-Anforderungen
208-480 V	210 A, 60% 175 A, 100%	210 A, 30% 160 A, 60% 125 A, 100%	0.3-6.4 mm	0.05-6.4 mm	6010: 4.8 mm 7018: 4.0 mm 7024: 4.0 mm	9 kW
120 V	150 A, 40% 125 A, 60% 100 A, 100%	100 A, 40% 90 A, 60% 75 A, 100%				

## Coolmate™ 1.3 Cooler



- Dynasty® 300 Modelle schalten Coolmate 1.3 ein und aus
- Betriebskontrollleuchte
- Sichtfenster für den Flüssigkeitsstand
- Rostfreier, aus Polyethylen geformter Kühlmitteltank und Einfüllstutzen
- 1/4-PS-Motor ist thermisch geschützt, um eine Überhitzung zu verhindern
- Effizienter Lamellen-Rohr-Wärmetauscher
- Werkseitig eingestelltes Druckbegrenzungsventil (55 psi) hält den Druck während des Betriebs konstant
- Filter und Kühlmittel-Einfüllstutzen sind bequem zu erreichen
- Messinggehäuse, Drehschieberpumpe mit positiver Verdrängung sorgt für konstanten Kühlmitteldurchfluss und Druck
- Rating mit langer Lebenserwartung der Pumpe

Eingangsleistung	Maximale Stromaufnahme	Maximale Kühlleistung	Nenn-Kühlleistung	Tankinhalt	Abmessungen	Nettogewicht
115 V, 50/60 Hz	5,9 A (60 Hz) 4,7 A (50 Hz)	3.400 W (11.600 Btu/Std.) 3,8 qt./min. (3,6 L/min)	1.330 W (4.540 Btu/Std.) 1,06 qt./min. (1 L/min.)	4,9 L	H: 289 mm B: 264 mm T: 616 mm	21 kg

## Original Miller® Zubehör



**4-Rad Kleiner Fahrwagen 058035010**  
Entwickelt für Maxstar 210/280, Dynasty 210/300, STH 270 und STi 270, mit oder ohne Kühler. Der Wagen ist mit einem Gasflaschenhalter, Kabelhalter und Fußpedalhalter ausgestattet.



**2-Rad-Rollwagen 058035012**  
Entwickelt für Maxstar 210/280, Dynasty 210/300, STH 270 und STi 270, mit oder ohne Kühler. Leicht zu bewegender zweirädriger Wagen mit Einzelflaschenhalterung, Kabelhalter und Ablagefläche.

### Fernbedienungen und Schalter



**Kabellose Fußfernbedienung 301580**  
Zur stufenlosen Regelung des Schweißstroms und Start/Stop. Empfänger wird direkt in die 14-polige Buchse der Miller-Maschine gesteckt. 27 m Reichweite.



**SHRC-14 Fernbedienung 058040019** 5 m  
**058040020** 10 m  
**058040021** 20 m  
Einhandbedienung nur für Strom.



**RFCS-14 HD-Fußschalter 301589**  
Maximale Flexibilität wird mit einem variablem Kabel erreicht, das die Vorder-, Rückseite oder eine Seite des Pedals verlassen kann. Zur stufenlosen Regelung des Schweißstroms und Start/Stop. Inklusive 6 m Kabel und 14-poligem Stecker.

### Kühler und Kühlmittel



**Coolmate™ 1.3 301617**  
Zur Integration in Maxstar 280 und Dynasty 210/300 vorgesehen. Kapazität 4,9 L.



**RHC-14 Handbedienung 242211020**  
Handfernregler für Schweißstrom- und Start/Stop. Abmessungen: 102 x 102 x 83 mm. Inklusive 6 m Kabel und 14-poliger Stecker



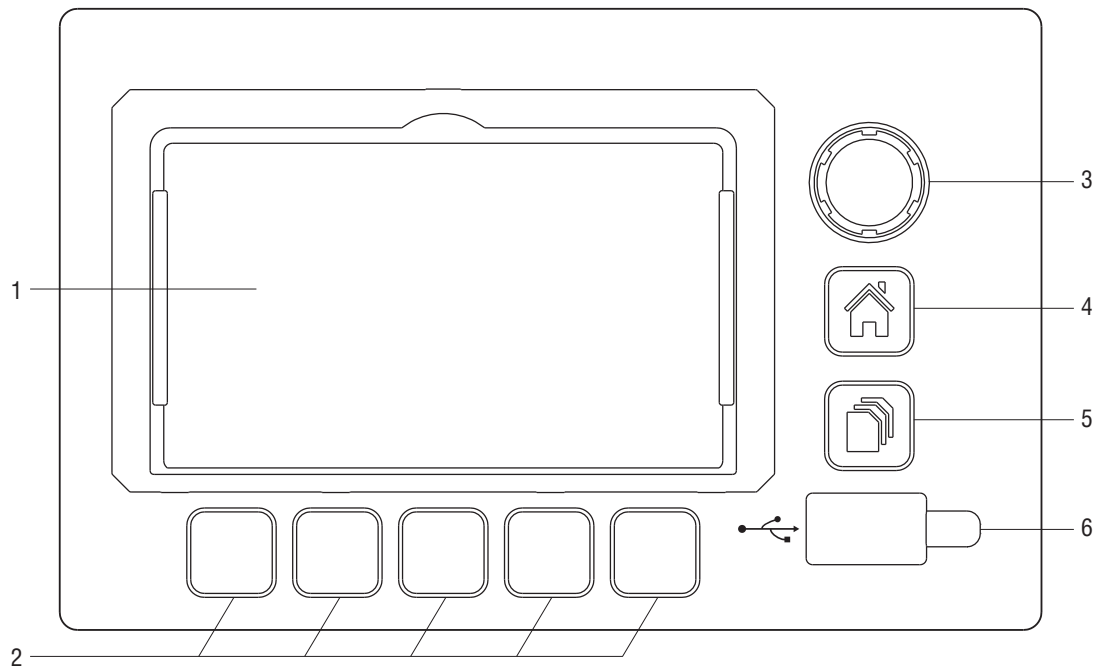
**Kühlmittel mit niedriger Leitfähigkeit 043810**  
Wird in 3.8 Liter recycelbaren Kunststoffflaschen geliefert. Miller-Kühlmittel enthalten eine Basis aus Ethylenglykol und entionisiertem Wasser. Frostschutz bis -38°C; Siedepunkt 108°C. Enthält auch Additive, die das Algenwachstum verhindern.



**Kabellose Handfernbedienung 301582**  
Zur stufenlosen Regelung des Schweißstroms und Start/Stop. Empfänger wird direkt in die 14-polige Buchse der Miller-Maschine gesteckt. 90 m Reichweite.

# Dynasty® 210 Bedienfeld

1. Farb-LCD
2. Softkeys  
(Mehrere Funktionen je nach angezeigtem Bildschirm.)
3. Drehregler (Zum Einstellen der Stromstärke oder der Parameterwerte je nach Modus.)
4. Home-Taste
5. Programmtaste
6. USB-Port\*



## Stromstärke

WIG AC	2- 210 A**
WIG DC	1- 210 A**
Stab	5- 210 A

## Prozess

AC WIG HF, DC WIG HF,  
AC WIG Lift-Arc™, DC WIG Lift-Arc™,  
AC Stab, DC Stab

## Wolfram

0,5, 1,0, 1,6, 2,4, 3,2 mm, Allgemein

## Trigger

Druckknopf

Fernbedienungsstandard: Fuß, Finger,  
Sequencer: Drucktaste Halten (2T), 3T 4T, 4TE,  
4TL, 4TM

## Pulse

Puls pro Sekunde*	DC: 0,1- 500 pps AC: 0,1- 500 pps
Peakdauer*	5- 95%
Hintergrund Stromstärke*	5- 95%
DC-Impuls-Wellenform:	Square, Sine, Triangular (Rechteckig, Sinus, Dreieckig)

## AC-Wellenform

Balance*	Kugel: 30- 99% EN
Frequenz*	20- 400 Hz
Wellenform	Advanced Square, Soft Square, Sine, Triangular
Unabhängig	EN Stromstärke: 2- 210 A** EP Stromstärke: 2- 210 A** EN Wellenform: Advanced Square, Soft Square, Sine, Triangular EP Wellenform: Advanced Square, Soft Square, Sine, Triangular
Kommutierung	Niedrig, Hoch

## Sequencer-Steuerung

Initiale Stromstärke	AC: 2- 210 A** DC: 1- 210 A**
Initiale Zeit	0,0- 25,0 Sekunden
Initiale Steilheit	0,0- 50,0 Sekunden
Schweißzeit	0,0- 999 Sekunden
Endsteilheit	0,0- 50,0 Sekunden
End-Stromstärke	AC: 2- 210 A** DC: 1- 210 A**
Endzeit	0,0- 25,0 Sekunden

## Preflow

Vorlauf 0,0- 25,0 Sekunden

## Postflow

Nachlauf Auto/Aus - 50 Sekunden

## DIG\*

Aus -100%

## Hot Start™

An, Aus

## Stick-Stuck™

An, Aus

## OCV

Normal, Niedrig

## Programme

1- 99 (benutzerdefinierte Programmnamen)

## Sperren und Grenzwerte

Individuelle Parameter

## Sprachen

Englisch, Spanisch, Französisch, Deutsch,  
Italienisch, Holländisch, Schwedisch, Polnisch

Pro-Set Parameter wählbar. \*\*Stromstärkebereich ist abhängig von der Wolframgröße.

## WIG-Brenner-Kits und -Anschlüsse

Die Miller WIG-Brenner wurden so konzipiert, dass sie perfekt aufeinander abgestimmt sind und sicherstellen, dass der Schweißer in vollem Umfang von der überlegenen Lichtbogenqualität der Miller Syncrowave® profitieren kann. Das Material wurde sorgfältig ausgewählt, um Alterung und Leckagen in den Schläuchen und Kabeln zu verhindern. Miller verwendet mehr Kupfer im Netzkabel, um die Wärmeverluste zu minimieren und die Leistung zu maximieren. Die WIG-Brenner können mit einem Standard-Brennerkopf oder einer flexiblen Alternative konfiguriert werden. Der ergonomische Griff kann auch mit einer Fernbedienung zur Einstellung des Schweißstroms am Brenner ausgestattet werden. Die WIG Brenner werden mit einer 2.4 mm Miller® | Weldcraft® (WL 20, 2% Lanthan) Ausrüstung ausgestattet. Die blaue Elektrode sorgt für einen stabilen Lichtbogen in AC- und DC-Prozessen, größere Langlebigkeit als andere Elektrodentypen, die Fähigkeit, eine Elektrode mit kleinerem Durchmesser für die gleiche Anwendung zu verwenden, höhere Strombelastbarkeit und weniger Wolframverschleiß.



Brenner	Lager-Nr.	Technische Beschreibung	Gleichstrom	Wechselstrom
EuroTorch A-125, 4 Meter	<b>058022031</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	125A @ 60%	100A @ 60%
EuroTorch A-150, 4 Meter	<b>058022021</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	150A @ 60%	125A @ 60%
EuroTorch A-200, 4 Meter	<b>058022013</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200F, 4 Meter	<b>058022014</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200, 8 Meter	<b>058022015</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200F, 8 Meter	<b>058022016</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200R, 4 Meter	<b>058022017</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200FR, 4 Meter	<b>058022018</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200R, 8 Meter	<b>058022019</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200FR, 8 Meter	<b>058022020</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch W-250F, 4 Meter	<b>058022006</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	250A @ 100%	175A @ 100%
EuroTorch W-250FR, 4 Meter	<b>058022010</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	250A @ 100%	175A @ 100%
EuroTorch W-250F, 8 Meter	<b>058022008</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	250A @ 100%	175A @ 100%
EuroTorch W-250FR, 8 Meter	<b>058022012</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	250A @ 100%	175A @ 100%
EuroTorch W-270, 4 Meter	<b>058022005</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	270A @ 100%	190A @ 100%
EuroTorch W-270R, 4 Meter	<b>058022009</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	270A @ 100%	190A @ 100%
EuroTorch W-270, 8 Meter	<b>058022007</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	270A @ 100%	190A @ 100%
EuroTorch W-270R, 8 Meter	<b>058022011</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	270A @ 100%	190A @ 100%

R - Fernreglung | F - Flexibel | W - Wassergekühlt | A - Luftgekühlt

## Wolfram

Wolfram	Stromstärke Bereich	2% Cerisier (AC/DC)	2% Lanthanisier (AC/DC)
1,6 mm	70-150 A	<b>WC116X7</b>	<b>WL2116X7</b>
2,4 mm	140-250 A	<b>WC332X7</b>	<b>WL2332X7</b>
3,2 mm	225-400 A	<b>WC018X7</b>	<b>WL2018X7</b>
4,0 mm	300-500 A	<b>WC532X7</b>	<b>WL2532X7</b>

## Bestellinformationen

Geräte und Optionen	Lager-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
<b>Dynasty® 210</b>	<b>907816003</b>			
<b>Dynasty® 210 TIGrunner</b>	<b>907816004</b>	Enthält, komplett montiert, die Stromquelle, den Kühler und den Fahrwagen		
<b>WIG-Brenner</b>		Siehe Seite 5		
<b>Zubehör</b>		Siehe Seite 3		
4-Rad Kleiner Fahrwagen	<b>058035010</b>	Vierrädriger Wagen mit Gasflaschenhalterung		
2-Rad-Rollwagen	<b>058035012</b>	Zweirädriger Wagen mit Gasflaschenhalterung		
Coolmate™ 1.3	<b>301617</b>	115 V, 60 Hz, CE. <i>Benötigt Kühlmittel</i>		
Seitliche Halterung für Koffer-Zuführung	<b>156031089</b>			
Industrielles Kühlmittel	<b>043810</b>	3,8-Liter-Kunststoffflasche		
E-Hand Schweißen Kabelsatz	<b>057014354</b>	Elektrodenhalter Set 200 A, 35 mm², 5 m		
Massekabel mit Klemme	<b>057014335</b>	200 A, 35 mm², 5 m		
<b>Fernbedienungen</b>		Siehe Seite 3		
Kabelloses Fußpedal mit Fernbedienung	<b>301580</b>	Kabelloses Fußpedal (Reichweite: 27 m)		
Kabellose Handfernbedienung	<b>301582</b>	Kabellose Handfernbedienung (Reichweite: 90 m)		
RFCS-14 Hochbelastbares Fußpedal	<b>301589</b>	Kabelgebundenes Fußpedal (Reichweite: 6 m)		
RHC-14	<b>242211020</b>	Kabelgebundene Handbedienung (Reichweite: 6 m)		
SRHC-14	<b>058040019</b> <b>058040020</b> <b>058040021</b>	Einhand-Fernbedienung nur für Strom, 5 m Einhand-Fernbedienung nur für Strom, 10 m Einhand-Fernbedienung nur für Strom, 20 m		
RMS-14	<b>187208</b>	Momentanschalter für Schützsteuerung, 8 m		
RCC-14	<b>151086</b>	Strom-/Schütz-Fernsteuerung, nebeneinander Drehschalter, 8 m		
RCCS-14	<b>043688</b>	Strom-/Schütz-Fernsteuerung, Auf- und Abwärts Drehschalter, 8 m		

**Datum:**

**Gesamtangebotspreis:**

**Miller empfiehlt  Verbrauchsmaterialien**

Vertrieb durch:

