

# MigMatic® S400iP

## MIG/MAG Pulsé Synergique

Édition février 2022 • Index n° DCM/80.12 FR

Générateur de soudage  
MIG/MAG (CV)



### En bref



#### Applications Industrielles

Fabrication industrielle générale  
Construction métallique / ouvrage d'Art  
Transport / Wagons  
Construction navale

#### Procédés

MIG/MAG (GMAW)  
MIG/MAG Pulsé (GMAW-P)  
MIG/MAG Double Pulse  
Fils Fourrés (FCAW)

#### Alimentation

400 V, triphasée (50/60 Hz)

#### Sortie Nominale

Facteur de marche 400A / 34V @ 80%

#### Intensité Max.

440 A

#### Plage de Sortie

15 A – 400 A

#### Poids Net

Générateur: 53 kg

Dévidoir: 19 kg

Refroidisseur: 23 kg

### Performance / Fiabilité / Productivité

**NOUVEAU!**

Le générateur avec dévidoir séparé MIG/MAG pulsé synergique Miller MigMatic® S400iP offre une totale flexibilité. Tous les modules communiquent entre eux en permanence pour garantir un soudage de grande qualité et de haute productivité. Jamais auparavant il n'a été aussi facile et simple d'obtenir d'excellentes performances de soudage. C'est la maîtrise du soudage en temps réel.

#### Rappel des programmes à la gâchette

Possibilité de rappeler jusqu'à 4 programmes prédéfinis à partir de la gâchette de la torche (torche MIG standard) pour une productivité accrue sur des pièces complexes.

#### Robustesse Miller

Testé et approuvé pour le soudage intensif dans les conditions les plus difficiles. Les conditions de tests extrêmes suivant les exigences Miller garantissent une fiabilité à toutes épreuves et un soudage de haute qualité dans n'importe quel environnement.

#### Le mécanisme de dévidage le plus performant

Le système entraînement exclusif Miller à 4 galets moteurs, le plus robuste et le plus fiable du marché, garantit un dévidage du fil optimal, quel que soit le fil utilisé.

#### Efficacité énergétique

Le système de refroidissement de la source d'alimentation Fan-On-Demand™ (ventilation à la demande) ne fonctionne qu'en cas de besoin.

Le Refroidisseur MigMatic® Cool est contrôlé en temps réel par la source d'alimentation et ne fonctionne que lorsque cela est nécessaire, ce qui réduit le bruit et la consommation d'énergie globale.

#### Courbes synergiques complètes en mode Pulsé

et CV, avec pré-réglages définis pour toutes les combinaisons fil / gaz courantes. Pour des soudures d'une qualité optimale avec des amorçages et extinctions d'arc optimisés.

#### Wind Tunnel Technology™

Le flux d'air interne est dirigé dans un tunnel de refroidissement, sans contact direct avec les composants électriques et les cartes électroniques, améliorant considérablement la fiabilité et la durée de vie.

#### Facilité d'utilisation et polyvalence

Grand écran LCD intuitif pour un réglage rapide et précis des paramètres de soudage.



Facile à utiliser



#### Polyvalence

- Compatible avec les torches Push/Pull (kit d'accessoires en option).
- Connexion robotisation / automatisation optionnelle.
- Modification d'un ensemble refroidi Air en un ensemble refroidi Eau sans modification de l'équipement ou du chariot.
- Crochet de suspension et kit roues (option) pour le dévidoir.
- Système de support du faisceau « hors sol ».
- Compatible avec le contrôle sur la torche de la vitesse fil et de la tension.

**TRUE BLUE**  
3YR. WARRANTY

Garantie 3 ans, Pièces et Main d'Œuvre



#### International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

#### Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH  
Josef Schuettler Str. 17  
78224 Singen, Germany

Tel.: +49 7731 792 400

sales.MILLER@ITWwelding.com

#### ITW Welding S.A.S.

2 voie Gallo Romaine  
ZAC de la Bonne Rencontre  
FR-77860 Quincy-Voisins  
France

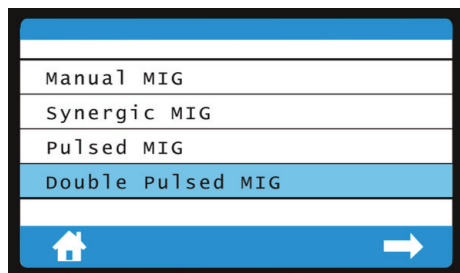
Tel.: +33 160 04 11 66

sales.FR@ITWwelding.com

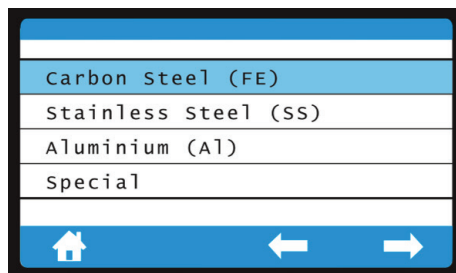
## Réglage intuitif des paramètres de soudage

La machine est prête pour le soudage manuel avancé, Pulsé ou Double Pulse en quelques secondes.

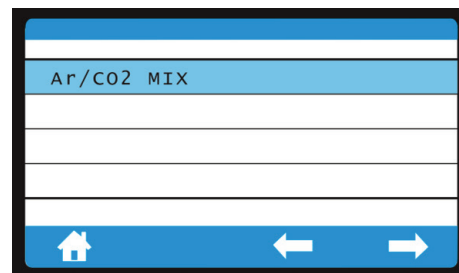
Étape 1: Sélectionnez votre procédé



Étape 2: Sélectionnez votre matériau de base



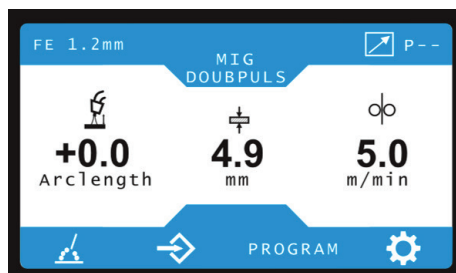
Étape 3: Sélectionnez votre gaz



Étape 4: Sélectionnez votre diamètre de fil



Résultat: Et c'est prêt à souder!

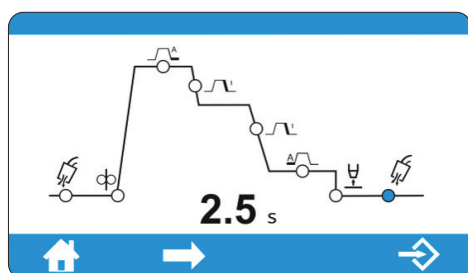


## Interface utilisateur MigMatic® – épurée, simple et facile à utiliser

Le système MigMatic® offre la possibilité de régler les paramètres et toutes les fonctionnalités du bout des doigts – facilité d'utilisation, sans compromis.

### Quatre modes gâchette:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Soudage par point



### Mode Miller 4TS –

Donne accès au réglage de l'intensité d'amorçage (chaud ou froid) à partir de la gâchette de la torche.

### 1. Procédés de Soudage:

- MIG/MAG manuel (CV)
- Synergic CV
- Synergic Pulsé
- Synergic Double Pulse

### 2. Réglages des paramètres:

- Pré/post gaz
- Vitesse approche fil
- Remplissage cratère
- Burnback (anti-collage)
- Inductance (Self)

### 3. Enregistrement, modification et rappel des programmes:

- Jusqu'à 8 programmes disponibles
- Les 4 premiers programmes peuvent être rappelés à la gâchette de la torche

### 4. Paramètres système et réinitialisation réglages d'usine

## Modules d'un ensemble MigMatic® S400iP



**Le Dévidoir MigMatic® Feed** est équipé du système unique et robuste Miller à 4 galets moteurs de grand diamètre (37 mm). Le dévidoir peut être équipé de 4 roues (option) ou être suspendu à une potence avec un faisceau jusqu'à 30 mètres de longueur. Le presse-étoupe et le support faisceau «hors sol» (sur la partie basse du chariot) protègent les câbles et tuyaux de l'arrachement et de l'écrasement.



**Le Générateur MigMatic® S400iP** bénéficie de la technologie Wind Tunnel Technology™ qui dirige le flux d'air là où il est nécessaire de refroidir les composants, sans contact direct avec ceux-ci. Protection contre l'infiltration des poussières et de l'humidité.



**Le Refroidisseur MigMatic® Cool** alimenté par le Générateur S400iP, il est équipé d'une alarme « faible débit » et d'un bouton poussoir pour amorcer la pompe. Le réservoir peut contenir jusqu'à 5 litres de liquide de refroidissement et a une capacité de refroidissement de 1 kW ou 3412 BTU/h.



**Le Chariot MigMatic® Cart** peut facilement être ajusté pour transporter un ensemble refroidi Air ou un ensemble refroidi Eau. Les roues de grand diamètre facilitent le déplacement de l'ensemble dans un atelier.



## Spécifications (Sous réserve de modification sans préavis.)



### MigMatic® S400iP

Alimentation	Gamme Tension CV	Gamme Intensité DC	Sortie Nominale @ 40°C	Indice IP	Tension à Vide Max.	Dimensions H/I/L	Poids
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 42 V	15 - 400 A	400 A / 34 V, facteur de marche à 80%	IP23S	70 VDC	530 / 305 / 730 mm	53 kg

### Dévidoir MigMatic® Feed

Alimentation	Générateurs compatibles	Vitesse Fil	Diamètre de Fil	Taille Bobine Max.	Capacité Soudage Max.	Dimensions H/I/L	Poids
42 VAC	S400i S400iP S500i	1.5 - 20 m/min	0.6 - 2.0 mm	300 mm	39 V 500 A facteur de marche à 80%	465 / 275 / 710 mm	19 kg

### Refroidisseur MigMatic® Cool

Capacité Réservoir	Capacité Refroidissement Max.	Alimentation	Refroidisseur en Veille	Refroidisseur en Service	Dimensions H/I/L	Poids
5 l	1 kW (3412 BTU/h)	400 VAC 50/60 Hz	U: 400 VAC I: 54 mA Puissance (W): 6 Puissance (VA): 22	U: 400 VAC I: 683 mA Puissance (W): 237 Puissance (VA): 273	292 / 305 / 720 mm	23 kg

### Galets et guides fil\*

Diamètre Fil	Gorge en "V" pour Fil Plein	Gorge en "U" pour Fil Mou (Alu. & Fil Fourré Mou)	Gorge Crantée en "V" pour Fil Fourré Dur
0.8 mm	046780	—	—
1.0 mm	046781	044750	—
1.2 mm	046782	046785	046793
1.4 mm	046783	—	046794
1.6 mm	046784	046787	046795



\* Le Kit inclus 4 galets et les guides fils.

## MIG guns – Miller® EuroGun

Références	EuroGun	Eau	Air	Euroconnecteur	Connexions rapides eau	Commande à distance Vitesse fil et Volets sur la torche	3 mètres	4.5 mètres	Intensité sous 100% CO <sub>2</sub>	Intensité sous Ar/CO <sub>2</sub>	Facteur de marche (%)
058023005	A-300	-	●	●	-	-	●	-	300	250	100
058023006	A-300	-	●	●	-	-	-	●	300	250	100
058023007	A-300R	-	●	●	-	●	●	-	300	250	100
058023008	A-300R	-	●	●	-	●	-	●	300	250	100
058023001	W-500	●	-	●	●	-	●	-	500	400	100
058023002	W-500	●	-	●	●	-	-	●	500	400	100
058023003	W-500R	●	-	●	●	●	●	-	500	400	100
058023004	W-500R	●	-	●	●	●	-	●	500	400	100

A – Refroidie Air W – Refroidie Eau R – Commande à distance sur la Torche

## Informations pour commander

Modules	Références	Description	Qté.	Prix
MigMatic® S400iP	059015055	400 VAC, 3 ph (50/60 Hz) équipé de son câble d'alimentation 3 m		
MigMatic® Feed	059007022	Équipé d'un Euroconnecteur, galets en "V" 1.0 à 1.2 mm		
MigMatic® Cool	058042005	Capacité de refroidissement: 1 kW; capacité du réservoir: 5 l		
MigMatic® Cart	058066141	Équipé pour système refroidi air ou eau, avec support pivotant.		
<b>Faisceaux de liaison Générateur – Dévidoir</b>				
Faisceau de liaison 2.5 m, MigMatic® air	058019368			
Faisceau de liaison 5 m, MigMatic® air	058019369			
Faisceau de liaison 10 m, MigMatic® air	058019370			
Faisceau de liaison 15 m, MigMatic® air	058019371			
Faisceau de liaison 20 m, MigMatic® air	058019372			
Faisceau de liaison 30 m, MigMatic® air	058019373			
Faisceau de liaison 2.5 m, MigMatic® eau	058019374			
Faisceau de liaison 5 m, MigMatic® eau	058019375			
Faisceau de liaison 10 m, MigMatic® eau	058019376			
Faisceau de liaison 15 m, MigMatic® eau	058019377			
Faisceau de liaison 20 m, MigMatic® eau	058019378			
Faisceau de liaison 30 m, MigMatic® eau	058019379			
<b>Accessoires</b>				
Kit roues pour dévidoir MigMatic® Feed	028066304			
Câble de masse, 400 A, 70 mm <sup>2</sup> , 5 m	057014340			
Anneau de levage	058435	Pour suspendre le dévidoir à une potence		
Kit Push/Pull	057084226	A installer dans le dévidoir, pour synchroniser les moteurs d'entraînement		
Kit réceptacle 14 broches pour automatisation	056076174	A installer dans le dévidoir, pour connexion avec systèmes d'automatisation externe		
Miller® EuroGun		Voir section MIG Guns – Miller® EuroGun		
Liquide de refroidissement 3.8 l	043810	2 bidons sont nécessaires pour remplir le réservoir		

Date:

Prix total de l'offre:

Miller recommande les consommables 

Distribué par:

