

MigMatic® 300iP

Kiadva: 2022. február • Indexszám: DCM/60.12 HU

AFI/CFI (CV)
Hegesztőrendszer

Szinergetikus Impulzusos Kompakt AFI Rendszer

Rövid Leírás



Ipari Alkalmazások

Általános ipari gyártás-termelés
Jármű gyártás
Iskolák, tanintézmények
Mezőgazdasági gépjavitók
Általános javítás és karbantartás

Eljárások

AFI/CFI (GMAW)
Impulzusos AFI (GMAW-P)
Dupla Impulzusos AFI
Porbeles (FCAW)

Hálózati feszültség 400 V, 3 fázis (50/60 Hz)

Leadott Hegesztési Teljesítmény 300 A, 29 V 40%
bekapcsolási idővel

Max. Kimeneti Áramerősség 330 A

Hegesztő áram-tartomány 15 A – 300 A

Nettó Súly 57 kg

Teljesítmény / Tartósság / Egyszerű használat

ÚJ

A Miller MigMatic® 300iP Szinergetikus Impulzusos MIG/MAG hegesztőgép nagy teljesítményű, robusztus huzaltolóval rendelkezik, amely a felhasználó által kiválasztott huzal tulajdonságaitól függetlenül biztosítja a huzal folyamatos és pontos előtolását. Az impulzusos MIG/MAG -hegesztésnek köszönhetően a rendszer ideálisan alkalmas alumínium és ötvözetek, illetve vékony lemezek, lágyacélok és rozsdamentes acélok hegesztéséhez. A gép kezelőfelület használatát soha nem volt ennyire egyszerű, gyors és felhasználó barát, ez pedig kiváló hegesztési eredményt biztosít.

Pisztoly üzemmód kapcsoló

Az összetettebb elemek hatékony gyártása érdekében a hegesztőpisztoly (bármelyik általános AFI hegesztőpisztoly) kapcsolójával 4 előre beállított program aktiválható.

Miller robusztusság

A legkeményebb hegesztési körülmények között elvégzett tesztekkel igazolt, nagy teherbírási, hosszú élettartamú berendezések. A Miller a legvégsőkig elmegy, hogy minden környezetben biztosítsa a zökkenőmentes hegesztést.

Nagy terhelhetőségű huzaltoló-szerkezet

Egy masszív 4-görgös előtoló rendszer biztosítja a huzal problémamentes előtolását.

Energiatakarékosság

Hőmérséklet szabályozott Fan-On-Demand™ áramforrás és hűtő rendszer csak szükség esetén kapcsol be, ezáltal csökkenti a zajt és a berendezésen keresztül áramló szennyezőanyagok mennyiségét.

Teljes szinergetikus Impulzus-vezérlés előre beállított funkciókkal

Az optimális hegesztés érdekében szinergetikus jelleggörbék állnak rendelkezésre minden általános huzal- és védőgáz- kombinációhoz, előre beállított start/stop paraméterekkel.



Egyszerű használat minden üzemmódban

Nagy méretű LCD kijelző és egyértelmű jelzések segítik az összetett hegesztési paraméterek gyors és pontos beállítását.



Egyszerű és könnyű beállítás

Sokoldalú

- Push/Pull hegesztőpisztolyok is használhatók (választható tartozékok).
- Gördítő kocsi, gázpalack tartóval, nagyméretű kerekekkel.
- A huzal-tolás sebessége és a hegesztési feszültség hegesztőpisztolyról állítható.



Három éves szerviz – és alkatrész garancia.



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Germany

Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@ITWwelding.com

ITW Welding Italy S.r.l.

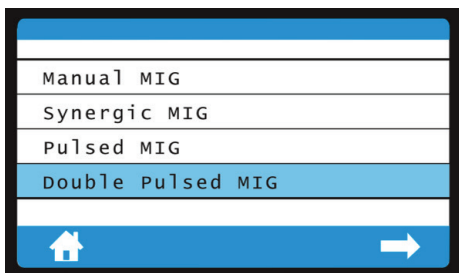
Via Primo Maggio, 19/21
IT-20070 San Zenone al Lambro (MI)
Italy

Tel.: +39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

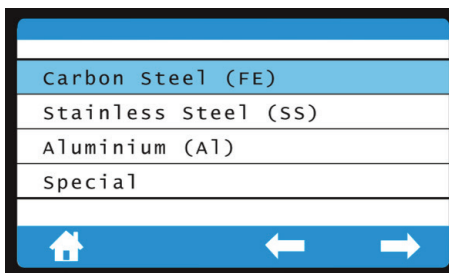
Hegesztési beállítások gyorsan és egyszerűen

A gép másodperceken belül készen áll a manuális, Impulzusos vagy Dupla Impulzusos hegesztésre.

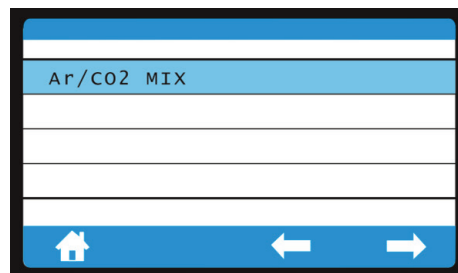
1. Lépés: Válassza ki az eljárást



2. Lépés: Válassza ki az alapanyagot



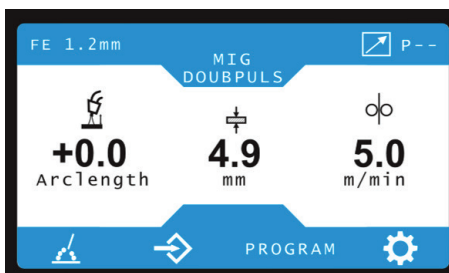
3. Lépés: Válassza ki a gázkeveréket



4. Lépés: Válassza ki a huzal átmérőjét



Eredmény: Hegesztésre kész

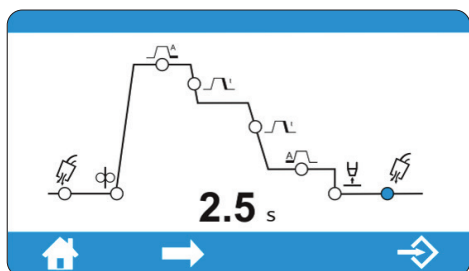


MigMatic® kezelő felület – egyszerűen és könnyen állítható

A MigMatic® rendszerrel számos funkció és beállítás egyetlen gombnyomásra elérhető – könnyű és problémamentes használat.

Pisztoly üzemód-funkció:

- 2T (2 ütem)
- 4T (4 ütem)
- Miller 4TS (speciál 4 ütem)
- Fűző varrat



Miller 4TS kapcsoló-funkció –

Többféle ívgyújtás és kráterfeltöltés funkció a hegesztőpisztoly kapcsolójával választhatóan

1. Hegesztési eljárások:

- Manuális MIG/MAG
- Szinerikus
- Szinerikus Impulzusos
- Szinerikus Dupla Impulzusos

2. Paraméterek beállítása:

- Gáz elő- és után áramlás
- Ívhossz korrekció
- Kráter feltöltés
- Huzalvisszaégés
- Impulzus Dinamika korrekció

3. Programok tárolása, módosítása és előhívása:

- Összesen 8 tárolt program elérhető
- Az első négyet a hegesztőpisztoly kapcsolójával lehet aktiválni

4. Rendszer beállítás és gyári beállítások visszaállítása

MigMatic® 300iP komponensek



A **MigMatic® 300iP** masszív 4- görgős, huzal előtoló rendszerrel rendelkezik (2 db nyomó és 2 db toló görgő). A görgők fordíthatók, így két különböző méretű huzalhoz használhatók. Lágyhuzalokhoz 4-hajtott görgős rendszer is választható.

A **MigMatic® 300iP** géphez különböző távszabályzók kapcsolhatók, a távszabályzó aljzat szériában beépített.

A **MigMatic® 300iP** beépített kerekek és ergonomikusan elhelyezett fogantyúk a berendezést könnyen mozgatható és szállíthatóvá teszik. A gördítő kocsin biztonsággal rögzíthető a védőgáz palack.

Műszaki adatok (A gyártó a változtatás jogát fenntartja.)



MigMatic® 300iP

Hálózati feszültség	Kimenő Feszültségtartomány állandó feszültség esetén	Hegesztő áramerősség-tartomány egyenáram esetén	Huzalelőtolási Sebesség	Névleges Leadott Teljesítmény 40°C-on	IP-Védettségi Besorolás	Üresjárat Feszültség	Méret M/Sz/H	Súly
400 VAC, 3 fázis (50/60 Hz)	13 - 35 V	15 - 300 A	1.5 - 20 m/min	300 A / 29 V @ 40%-os bekapcsolási idő	IP23S	70 VDC	830 / 470 / 1070 mm	57 kg

Görgők és Huzalvezetők* (2 hajtott görgő)

Huzal átmérők	„V” Alakú núttal ellátott görgő tömör huzalokhoz	„U” Alakú núttal ellátott görgő lágy - és porbeles huzalokhoz	„V” Alakú recés núttal ellátott görgő kemény - és porbeles huzalokhoz
0.8 / 1.0 mm	156053126	156053127	—
1.0 / 1.2 mm	156053125	156053128	—
1.6 / 2.4 mm	—	156053129	—

* Dupla nütös, két huzal Ø, előtoló görgőket és huzalvezetőket tartalmazó készletek.

Görgők és Huzalvezetők* (4 hajtott görgő)

Huzal átmérők	„V” Alakú núttal ellátott görgő tömör huzalokhoz	„U” Alakú núttal ellátott görgő lágy - és porbeles huzalokhoz	„V” Alakú recés núttal ellátott görgő kemény - és porbeles huzalokhoz
1.0 mm	—	058066145	—
1.2 mm	—	058066146	—

* Egy nütös, egy huzal Ø, előtoló görgőket és huzalvezetőket tartalmazó készletek.

MIG guns – Miller® EuroGun

Rendelési szám	EuroGun	Vízűtött	Gázűtött	Euro csatlakozó	Vízoldali gyorscsatlakozóval	Beépített távvezérlés A/V	3 méter	4.5 méter	Terhelhetőség CO ₂ -ben (A)	Terhelhetőség MIX-gázban (A)	Bekapcsolási idő (%)
058023005	A-300	-	●	●	-	-	●	-	300	250	100
058023006	A-300	-	●	●	-	-	-	●	300	250	100
058023007	A-300R	-	●	●	-	●	●	-	300	250	100
058023008	A-300R	-	●	●	-	●	-	●	300	250	100

A – gázűtésű R – távvezérlés a pisztolyról

Rendelési Információk

Rendszer elem	Rendelési szám	Megnevezés	Menny.	Ár
MigMatic® 300iP	059015052	400 V (AC), 3 fázis (50/60 Hz), 3 m-es hálózati kábellel EURO csatlakozóval, valamint 1.0-1.2 mm-es „V” nűtes horonnyal ellátott előtöltő görgőkkel		
Tartozékok				
Push/pull beépítő készlet	057084226	Az áramforrásba történő szereléshez, a huzal toló motorok szinkronizálásához		
Mig guns Miller® EuroGun		Lásd ebben a részben Miller® EuroGun		

Dátum:

Teljes Ajánlott Ár:

Miller recommends **Elega** consumables

Forgalmazó:

