

Scheda tecnica sintetica



Applicazioni Industriali

Costruzioni in Acciaio
Rimorchi commerciali
Cantieristica Navale
Carpenteria leggera

Processi

MIG (GMAW)
Flux-cored (FCAW)
Metal-cored (MCAW)

Alimentazione

24 VAC, 4 A, 50/60 Hz

Velocità filo

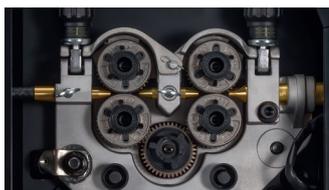
1.3 - 20 m/min

Diametro del filo

0.6 - 1.6 mm

Peso netto

16.6 kg



Alimentatore a 4 rulli in fusione di alluminio con motore heavy-duty. Offre prestazioni eccezionali unite ad un'elevata affidabilità. Range di velocità da 1.3 a 20 metri al minuto.

Non richiede attrezzi, i rulli a doppia cava reversibili, non necessitano di attrezzi per essere sostituiti. Con un diametro di 43 mm, consentono un accurato e preciso trascinarsi uniti ad una elevata longevità.



Funzioni run-in e bun-back regolabili consentono all'operatore di impostare il parametro ottimale per l'innesco e lo spegnimento dell'arco, riducendo così l'impuntamento o la fusione del filo sul puntale della torcia.



Il copri bobina è fornito come optional, va ordinato separatamente

La funzione wire Jog consente all'operatore di introdurre il filo nella torcia senza che quest'ultimo sia sotto tensione.

La manopola frontale consente un'agevole ed accurata regolazione della velocità del filo.

La funzione di trigger 2T/4T consente all'operatore di saldare per prolungati periodi senza la necessità di premere continuamente il pulsante di trigger.

Funzione di spurgo gas.

Attacchi rapidi, consentono una rapida ed agevole connessione delle torce raffreddate ad acqua, non richiede l'utilizzo di attrezzi.

Opzioni

- Copri bobina
- Occhiello di sollevamento

Compatibile con i seguenti generatori:

- XMT® 350 / 450 cc/cv
- XPS 350 / 450
- Dimension™ 650
- Motogeneratori: Big Blue®



Garanzia di tre anni per ricambi e mano d'opera.



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com

ITW Welding Products BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland
The Netherlands

Tel.: +31 186 641 444
info@itw-welding.com
ITWwelding.com

ITW Welding Italy S.r.l.

Via Primo Maggio, 19/21
IT-20070 San Zenone al Lambro (MI)
Italy

Tel.: +39 39 0298 29 01
itw@itw-welding.it

Specifiche



Alimentazione	Grado di protezione IP	Velocità filo	Diametro fili	Bobina	Dimensioni	Peso netto
24 VAC, 4 A, 50/60 Hz	IP23	1.3 – 20 m/min	0.6 – 1.6 mm	200 / 300 mm 50 mm hub	A: 279 mm L: 273 mm P: 597 mm	16.6 kg

Rulli e guidafile

Il kit rulli comprende 4 rulli trainafilo e i relativi guidafile.

Diametro filo	Gola a V	Gola a V zigrinata	Solo rullo a V	Guida filo		Kit rulli a U	Kit rulli a U dentati	Guida filo in nylon	
				Ingresso	Intermedio			Ingresso	Intermedio
0.6 mm	087132	—	—	056192	056206	—	—	—	—
0.8 mm	046780	—	—	056192	056206	—	—	—	—
0.8 / 1.0 mm	—	—	203526	056193	056207	—	—	72000	—
0.9 mm	046781	046792	—	056193	056207	044750	—	—	—
1.0 mm	191917	—	—	056193	056207	—	—	53701	—
1.0 / 1.2 mm*	—	—	189285*	056193*	056207*	—	—	53706	—
1.2 mm	046782	046793	—	056193	056207	046785	083319	—	—
1.3 / 1.4 mm	046783	046794	—	056195	056209	046786	083320	—	—
1.6 mm	046784	046795	—	056195	056209	046787	046800	—	—

*Fornito con i modelli ST-24w.

Suggerimenti per la scelta dei rulli:

1. Rulli a V per fili duri.
2. Rulli a V zigrinati per fili animati duri.
3. Rulli ad U per fili morbidi e fili animati morbidi.
4. Rulli ad U dentati per fili estremamente morbidi (generalmente utilizzati per placcatura)

Informazioni per l'ordine

Componenti del Sistema	Numero parte	Descrizione	Quantità	Prezzo
ST-24w	059007023			
Accessori				
Gancio di sollevamento	058435	Per sostenere l'unità sopra l'area di lavoro		
Copri bobina	956007001			
Supporto Girevole	146236			
Adattatore per bobina	95160000	Per bobine K 300		
Kit route	028041046			
Cavi di interconnessione raffreddati ad acqua	058019260 058019261 058019262 058019263 058019264	2.5 m 5 m 10 m 15 m 20 m		
Cavi di interconnessione raffreddati ad aria	058019265 058019266 058019267 058019268 058019269	2.5 m 5 m 10 m 15 m 20 m		

Data:

Prezzo totale:

Miller recommends **Elga** consumables

Distribuito da:

