ArcReach® Heater

Sistema de inducción enfriado por aire

Edición Febrero de 2021 • Index No. IN/16.0N ES

Inducción
Sistema de Calentamiento

Resumen de caracte-rísticas

Aplicaciones
Refinerías
O&G
Petroquímicas
Plantas de Energía
Astilleros
Estructural

Proceso
Calentamiento por Inducción

Máximas temperaturas de Precalentamiento y Deshidrogenación
315°C

Potencia de Entrada
Voltaje de vacío: 50–70 V

Corriente de Salida 200 A
Voltaje de Salida 300 V
Corriente de Entrada 33 A
Frecuencia de Salida 5–30 kHz
Salida Nominal
7.8 KW al 100% de ciclo de trabajo

ArcReach Heater Dimensiones
Al: 472 mm
An: 285 mm
Prof: 678 mm

Peso
Neto: 23.4 kg

Tome el control de sus aplicaciones de precalentamiento y deshidrogenación hasta 315°C.

NUEVO **Como parte de la plataforma tecnológica del ArcReach, este calentador es un accesorio de las fuentes de poder de soldadura ArcReach.**
Los accesorios de calentamiento por inducción (cables refrigerados por aire ó las mantas rápidas refrigeradas por aire) interconectan el ArcReach Heater, que es alimentado por las fuentes de poder de soldadura ArcReach.

Cable refrigerado por aire

Manta rápida refrigerada por aire

Los sistemas ArcReach Heater permiten precalentamientos y deshidrogenaciones económicos con sus propios recursos

Con el ArcReach Heater puedes:
- Eliminar el costoso gasto extra que supone su subcontratación.
- Eliminar los retrasos debido a la transición entre los operarios de calentamiento y de soldadura.
- Realizarlo en el momento más conveniente, sin depender de terceras partes.
- Utilizar los mismos equipos de soldadura como fuentes de alimentación, hasta 60mts de distancia.
- Costes de precalentamiento y deshidrogenación inferiores.
- Documentar automáticamente y con precision las temperaturas de la junta.
- Elimina las preocupaciones de seguridad asociadas a los calentamientos tradicionales por resistencia o por llama.

El sistema de calentamiento por inducción refrigerado por aire ArcReach Heater está específicamente diseñado para operaciones de precalentamiento y deshidrogenación hasta 315°C, sin necesidad de sistema de refrigeración ni líquido refrigerante. Los programas de precalentamiento o deshidrogenación pueden ser cargados manualmente o a través de un puerto USB. Los datos de calentamiento son automáticamente grabados y pueden ser utilizados en control de calidad y en documentar el calentamiento. Los cables de calentamiento refrigerados por aire y las mantas rápidas son fabricados con materiales resistentes a altas temperaturas, y diseñados para soportar las duras condiciones tanto en aplicaciones industriales como en construcción.

Beneficios de la Inducción

Fácil setup con flexibilidad para ajustarse a una gran variedad de diámetros de tubos, chapas o extrañas geometrías.

Fácil preparación, con la flexibilidad de ajustarse a una variedad de diámetros de tubos y longitudes de placas.

Se mantiene un **calentamiento uniforme** a lo largo y a través de la zona de calentamiento generando calor de inducción dentro del material. La superficie de la pieza no es afectada por el uso de calor conducido localizado que esté a temperaturas más altas que las especificadas.

El **tiempo** para llegar a la temperatura objetivo es más rápido que en los procesos convencionales debido al método de aplicar calor, reduciendo el tiempo de ciclo.

TRUE BLUE® WARRANTY

El ArcReach Heater está garantizado por un año, repuestos y mano de obra.
Los accesorios están garantizados por 90 días, solo repuestos.

International Headquarters
Miller Electric Mfg. LLC
An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

ITW WELDING Products BV
Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland
The Netherlands
Tel.: +31 186 641 444
sales.NL@ITWwelding.com

ITW WELDING Products Spain
C/ Alemania
6 Bajo Dcha
ES-46010 Valencia Spain
Tel.: +34 963 93 53 98
sales.ES@ITWwelding.com

Sistema ArcReach® Heater

Configuración con el cable de calentamiento refrigerado por aire

Se muestra con funda y aislante térmico.

Los cables refrigerados por aire están disponibles en longitudes de 9, 15 ó 24 m. Diseñados pensando en su flexibilidad y eficiencia, los cables pueden ser dispuestos en distintas formas y tamaños para adaptarse a casi cualquier aplicación de precalentamiento o deshidrogenación (chapas, tubos, geometrías extrañas).

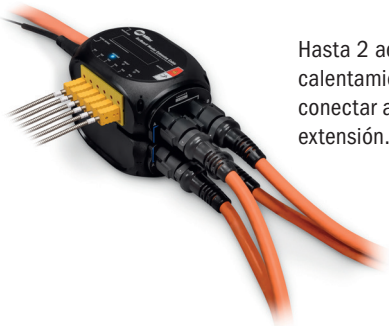
Las fuentes de poder compatibles ArcReach son:

- XMT® 350 FieldPro™
- XMT® 350 FieldPro™ con inversión de polaridad
- Big Blue® 400X Pro

Configuración de la manta rápida refrigerada por aire

Las mantas rápidas refrigeradas por aire permiten un rápido y flexible ajuste a la junta de tubos hasta 25.4 cm (10 pulg.) de diámetro para precalentar o deshidrogenar. Simplemente, colocarla alrededor del tubo, conectar los extremos, y ajustar el clip tan cerca del tubo como sea posible.

Hasta 6 termopares de contacto se pueden conectar al cable de extensión, para monitorizar la temperatura y enviar la lectura a la máquina.



Hasta 2 accesorios de calentamiento se pueden conectar al cable de extensión.

Componentes y Accesorios del Sistema ArcReach® Heater

ArcReach Heater 301591

El ArcReach Heater está equipado con un control de temperatura, permitiendo la programación tanto manual o a través del ordenador, y utilizando hasta un máximo de 6 termopares. El ArcReach Heater puede manejar una o dos herramientas de calentamiento (cable o manta) al mismo tiempo. Requiere el cable de extensión ArcReach Heater para su funcionamiento.
Nota: Los cables de soldadura no están incluídos.

Cable de Extensión ArcReach Heater
301451 3 m

Los cables refrigerados por aire o las mantas rápidas se conectan en un lado de la caja. Hasta 6 sensores termopares se pueden conectar en el panel amarillo, y transmiten la temperatura de la pieza que está siendo calentada.

Manta rápida refrigerada por aire
301452

La manta rápida se puede utilizar en tubos de hasta 25.4 cm de diámetro, y pueden calentar hasta un máximo de 315ºC. Requieren un aislante térmico a partir de 200ºC de temperatura para proteger la herramienta.
La mayoría de juntas requerirán el uso simultáneo de dos mantas rápidas - una a cada lado de la junta.

Cable de calentamiento refrigerado por aire
301453030 9 m
301453050 15 m
301453080 24 m

Los cables de calentamiento refrigerados por aire son idóneos para colocar en diferentes diámteros de tubo, chapas planas e irregulares, formas no standard, que requieren una solución de calentamiento flexible y uniforme. Utilizar con fundas de protección para proteger de la abrasion y de las salpicaduras de soldadura. Requiere aislante térmico para temperaturas superiores a 150ºC para proteger los accesorios.

Cable Adaptador Serie
195437 46 cm

Se usa para conectar en serie dos cables refrigerados por aire para extender la longitud y crear un área extra de calentamiento.

Funda Cable
204611 9 m
204614 15 m
204620 24 m

Se utiliza en las aplicaciones de precalentamiento para proteger el cable de calentamiento de la abrasion y de las salpicaduras de la soldadura.
Nota: La funda no genera ningún aislamiento contra el calor.

Aislante térmico
204669 1.3 x 15 x 305 cm
195376 1.3 x 15 x 610 cm
211474 1.3 x 31 x 305 cm

Para aplicaciones de precalentamiento hasta 315ºC. Diseñados para proteger la manta rápida refrigerada por aire y los cables de altas temperaturas, y mantener la distancia de acople óptima entre los cables o mantas y el tubo.
El aislante térmico es de 1.3 cm de espesor y se puede cortar a la longitud adecuada a la aplicación.

Aislante térmico con soportes para cable
301334 1.3 x 41 x 305 cm

Los cables de calentamiento refrigerados por aire se pueden colocar directamente a esta manta aislante. Una vez el cable es colocado en la manta aislante, se puede trasladar fácilmente de una pieza a otra, reduciendo los tiempos de preparación. El aislante tiene 3 m de longitud y se puede cortar a la longitud adecuada para la aplicación.
Nota: Cable de calentamiento no incluído.

Cuerda Alta-Temperatura 194965
2.5 cm ancho, rollos de 15.2 m

Sensor Termopar de contacto (sonda)
301517

El sensor termopar se coloca en la pieza que se va a calendar y proporciona retroalimentación de temperatura a la fuente de poder. Para precalentar solamente, 315ºC máximo.

Medición de la temperatura (soldada)
194999 Hilo termopar, 152 m
195098 Conectores termopar (10 pack)
194959 Unidad para soldar termopares (no se muestra)

Los termopares soldados directamente en la pieza a calentar es la manera más precisa de monitorizar la temperatura, para memorizar y controlar el proceso de calentamiento.

Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)

ArcReach® Heater

Potencia de Entrada	Rango de Temperatura Ambiente		Salida Nominal	Dimensiones (Al/An/Prof)	Peso Neto
	Almacenamiento	Uso			
Voltaje en vacío: 50–70 V	-20°C – 55°C	-10°C – 40°C	7.8 kW @ 100% ciclo de trabajo	472/285/678 mm	23.4 kg

CE *Fabricado y certificado de acuerdo a IEC-60974-1, -10.*

Información para realizar pedidos

Equipos y Accesorios	Código	Descripción	Cantidad	Precio
ArcReach® Heater	**301591**	Sólo ArcReach® Heater		
Sólo Cable Extensión del ArcReach® Heater	**301451**	3 m		
Manta rápida refrigerada por aire *Requiere aislante térmico para temperaturas superiores a 200°C.*	**301452**	Para diámetros de tubo de hasta 25.4 cm (10 pulg.)		
Cable refrigerado por aire *Requiere aislante térmico para temperaturas superiores a 150°C.*	**301453030** **301453050** **301453080**	9 m 15 m 24 m		
Cable Adaptador Serie	**195437**	46 cm. Para conectar en serie dos cables refrigerados por aire.		
Funda Cable *Recomendado su uso en la mayoría de aplicaciones de precalentamiento.*	**204611** **204614** **204620**	9 m 15 m 24 m		
Aislante térmico	**204669** **195376** **211474**	1.3 x 15 x 305 cm 1.3 x 15 x 610 cm 1.3 x 31 x 305 cm		
Aislante térmico con soportes para cable	**301334**	1.3 x 41 x 305 cm		
Cuerda Alta-Temperatura	**194965**	2.5 cm de ancho, rollos de 15.2 m.		
Sensor Termopar por contacto (sonda)	**301517**	Para uso hasta 315°C máximo.		
Hilo Termopar	**194999**	Hilo termopar Tipo K, 152 m.		
Conectores termopar	**195098**	Tipo K, 2 pines, macho (pack 10).		
Unidad para soldar termopares	**194959**	Se utiliza para soldar el cable termopar a la pieza a calentar.		

Fecha: **Precio total cotizado:**

Miller recomienda consumibles Elga®

Distribuído por:

Miller®
The Power of Blue®

© 2021 Miller Electric Mfg. LLC