

Si 160/160 PFC

Poste de soudage à
électrode enrobée



En
bref



Applications industrielles légères

Tuyauteries pour procédés industriels
Maintenance et réparations
Exploitations agricoles
Industrie laitière
Industrie agro-alimentaire
Installations sur navires

Procédé

Électrode enrobée (EE)

Alimentation d'entrée

230 V, monophasé,
50/60 Hz

Plage de courant de soudage Si 160: 15–150 A
Si 160 PFC: 4–150 A

Puissance nominale 100 A à facteur de marche à 100 %
150 A à facteur de marche à 25 %

Tension à vide max. Si 160: 85 V
Si 160 PFC: 70 V

Poids net Si 160: 5,2 kg (11,5 lb.)
Si 160 PFC: 6,2 kg (13,7 lb.)



Modèle Si 160
avec équipement
WeldReady

Les équipements WeldReady comprennent :

- Poste de soudage onduleur
- Cordon d'alimentation de 3 m (10 ft.)
- Porte-électrode avec câble 3 m (10 ft.) et adaptateur Dinse de 25 mm
- Pince de masse avec câble de 3 m (10 ft.) et adaptateur Dinse 25 mm
- Sangle

Portable à l'atelier ou sur chantier — avec son poids inférieur à 6,2 kg (13,7 lb.), la sangle permet à l'utilisateur de se déplacer facilement d'un endroit à l'autre.

Le générateur de type Inverter DC dispose d'une **interface intuitive** proposant uniquement les contrôles nécessaires dans un équipement compact.

Technologie de double ventilation. Un système de refroidissement optimisé pour le générateur permet à l'équipement de fonctionner à des températures inférieures, augmentant ainsi ses performances et sa durée de vie.

La protection de surchauffe avec témoin lumineux évite d'endommager l'équipement en cas de dépassement du facteur de marche ou si l'arrivée d'air devait être bloquée.

La fonction VRD est une conception simple qui réduit la tension à vide à 20 V si le générateur de soudage n'est pas en fonctionnement.

Des caractéristiques exceptionnelles en soudage à l'électrode pour des travaux exigeants.

Preset Hot Start™ pour soudage à l'électrode. Cette fonction pré réglée de démarrage permet à l'arc de se créer automatiquement en augmentant le courant d'entrée, si nécessaire. Elle évite le collage de l'électrode et la création de toute inclusion.

PFC (régulation du facteur de puissance). Cette fonction permet d'utiliser toute l'intensité du courant nécessaire pour le courant de soudage sans aucune perte d'énergie (modèle Si 160 PFC).

TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

Garanti de 3 ans, pièces et main-d'œuvre.

ITW Welding



ITW Welding – France

2, Voie Gallo Romaine
Z.A.C. De La Bonne Rencontre
77860 Quincy Voisins France
TEL : +33 1 60 04 11 66
FAX : +33 1 60 04 88 60

Siège social international Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Modèle/ alimentation d'entrée	Mode de soudage	Plage de courant	Puissance nominale de soudage	Protection IP	Ampérage d'entrée et puissance nominale, 50/60 Hz	KVA	KW	Tension à vide max.	Dimensions	Poids net
Si 160, 230 V, monophasé, 50/60 Hz	Électrode enrobée	15–150 A	100 A à 24,0 V, facteur de marche à 100 %	IP23	20	4,5	2,8	85 V DC (20 V DC*)	H : 245 mm (9,625 in.) L : 145 mm (5,75 in.) P : 380 mm (15 in.)	5,2 kg (11,5 lb.)
			150 A à 26,0 V, facteur de marche à 25 %		30	7,0	4,8			
	Démarrage rapide TIG	15–150 A	100 A à 14,0 V, facteur de marche à 100 %		13	3,0	2,0			
			150 A à 16,0 V, facteur de marche à 25 %		21	4,8	3,2			
Si 160 PFC, 230 V, monophasé, 50/60 Hz	Électrode enrobée	4–150 A	100 A à 24,0 V, facteur de marche à 100 %	IP23	13,7	3,1	2,8	70 V DC (20 V DC*)	6,2 kg (13,7 lb.)	
			150 A à 26,0 V, facteur de marche à 25 %		22,1	5,0	4,8			
	Démarrage rapide TIG	4–160 A	100 A à 14,0 V, facteur de marche à 100 %		13	3,0	2,0			
			160 A à 16,4 V, facteur de marche à 20 %		22	5,1	3,5			

*Voltage VRD.

Tous les modèles CE sont conformes aux parties applicables des normes IEC 60974.

Pour commander

Poste de soudage	Référence	Description	Qté	Prix
Équipement Si 160	059016011	Poste de soudage Inverter pour soudage à électrode enrobée et démarrage rapide TIG. 230 V, monophasé, 50/60 Hz. Livré avec : cordon d'alimentation et sangle		
Équipement Si 160 WeldReady	029083126	Livré avec : Poste de soudage onduleur, cordon d'alimentation, porte-électrode avec câble, pince de masse avec câble, et sangle		
Équipement Si 160 PFC	059016016	Modèle de régulation du facteur de puissance. Inverter pour soudage à électrode enrobée et démarrage rapide TIG. 230 V, monophasé, 50/60 Hz. Livré avec : cordon d'alimentation et sangle		
Équipement Si 160 PFC WeldReady	029083112	Livré avec : Poste de soudage onduleur, cordon d'alimentation, porte-électrode avec câble, pince de masse avec câble, et sangle		
Accessoires				
Kit de soudage à électrode enrobée	058066079	Porte-électrode avec câble de 3 m (10 ft.) et câble de masse de 3 m (10 ft.) avec pince		

Date : Prix total de l'offre :

Miller recommande les consommables

Distribué par :

